



Sprężarka śrubowa Invento HT510, 750 l/min, 270 litrów, 10 bar, 5,5 kW, bez osuszacza



Sprężarka śrubowa marki Invento model HT510, wydajność 750 l/min, zbiornik 270 litrów, ciśnienie 10 bar, moc 5.5 kW, bez osuszacza.

Opis

Sprężarka śrubowa INVENTO model **HIT-3G** to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor **HIT-3G** wyposażony jest w **panel mikroprocesorowy układu sterowania** co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłączy ją.

Zalety:

- **Redukcja kosztów eksploatacyjnych** - serwisowanie we własnym zakresie poprzez zamawianie pakietu serwisowego
- **Znaczna redukcja** kosztów energii elektrycznej
- **Prosta obsługa kompresora**
- **Potwierdzona niezawodność urządzenia** poprzez skrupulatną kontrolę jakości podczas procesu produkcji
- **Wysoka wydajność modułu śrubowego** w stosunku do mocy silnika elektrycznego
- **Kompaktowa budowa kompresora** dająca duże możliwości adaptacyjne
- **2 lata gwarancji**
- **Możliwość wykorzystania efektywności cieplnej** kompresora

Panel mikroprocesorowy

Sprężarka wyposażona jest w układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informacje o:

- 1. Zaistniałej usterce** urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- 2. Temperaturze** roboczej modułu śrubowego
- 3. Ilość przepracowanych godzin** łącznie i pod obciążeniem
- 4. Pozostałym czasie do przeglądu** serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą

Zainstalowanie **przetwornika ciśnienia** umożliwi zmianę ciśnienia **minimalnego** oraz **maksymalnego** poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest na wyświetlaczu z dokładnością do **0.1 Bara**.

Nowoczesna automatyka

Sprężarka posiada zabezpieczenie przed:

- Spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- Zanikiem fazy zasilającej
- Niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- Przeciążeniem silnika
- Zbyt wysoką temperaturą oleju
- Zbyt niską temperaturą oleju

- Rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Układ napędowy

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT-3G ma jedną z najwyższych wydajności efektywnej w stosunku do mocy silnika w porównaniu do innych kompresorów dostępnych na rynku.

- Niezawodny układ przeniesienia napędu z silnika elektrycznego za pomocą przekładni pasowej zapewnia stabilną pracę kompresora.
- Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm).
- Sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie przez cały okres między przeglądami.

Dodatkowe informacje

Indeks	INVHT510270
EAN	5906288301141
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none">• Wydajność [l/min] 750• Wydajność [m³/h] 45• Pojemność zbiornika [litry] 270• Ciśnienie max [bar] 10• Moc silnika [kW] 5,5• Napięc. zasil. [V] 400• Hałas [dB] 68• Moc silnika [HP] 7• Przyłącze [cale] 1/2
Gwarancja	Gwarancja: 24 miesiące

