



Frez kulowy Hartmetall 20 x 6 mm do usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego



Do usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego w procesie naprawy opon ciężarowych, rolniczych oraz wielkogabarytowych.

Opis

Frez kulowy Ø 20 x 6 mm jest to narzędzie przeznaczone dla warsztatów wulkanizacyjnych do usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego w procesie naprawy opon. Dzięki specjalnie dostosowanemu profilowi, przeznaczony jest do stosowania zarówno od zewnętrznej, jak i wewnętrznej strony opon pojazdów ciężarowych, rolniczych oraz wielkogabarytowych.

Frez kulowy Ø 20 x 6 mm wykonany jest ze stali Hartmetal czyli z węglików spiekanych z materiałów typu wolfram, tytan. Narzędzia wykonane z węglików spiekanych charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie i twardością, dzięki czemu są bardzo trwałe oraz odporne na zużycie ścierne i wysokie temperatury do 850°C.

Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia wynosi 25 000 obr./min.

Frez kulowy Ø 20 x 6 mm może być montowany na narzędzia z uchwytem wiertarskim 6 mm oraz z uchwytem narzędziowym sześciokątnym NV 11 na otwór 6 mm (w ofercie Tiptopol dostępny pod nr kat. 519-6672).

Dodatkowe informacje

Indeks	595-4955
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none">• Rodzaj narzędzia: Frez kulowy• Średnica narzędzia: 20 mm• Średnica uchwyty 6 mm• Materiał: Węglik spiekany (Hartmetall)• Przeznaczenie: Naprawa opon ciężarowych, rolniczych oraz wielkogabarytowych.
Gwarancja	Gwarancja: 12 miesięcy

