



# Przyrząd elektryczny do odpowietrzania układu hamulcowego FB 5ev



ATE FB 5ev to urządzenie do odpowietrzania hamulców o pojemności 5 litrów, charakteryzujące się niewielkimi rozmiarami i dużą wytrzymałością. Spełnia wszystkie wymagania związane z napełnianiem, płukaniem i odpowietrzaniem nowoczesnych elektronicznych systemów hamulcowych. Zmienne ustawianie ciśnienia jest dostępne w zakresie od 0,4 do 3,5 barów i dotyczy wszystkich zakresów ciśnieniowych wiodących producentów samochodów. Ciśnienie robocze ustawia się regulatorem obrotowym na dane ciśnienie robocze i można je skontrolować manometrem klasy 1.6.

## Opis

Dzisiejsze płyny hamulcowe o niskiej lepkości stawiają wysokie wymagania dla bezpiecznego działania urządzenia do napełniania i odpowietrzania hamulców, przy czym szczególny nacisk kładzie się na projektowanie ATE FB5ev. Specjalna pompa wytwarza pulsujący przepływ cieczy, który wspomaga całkowite płukanie i odpowietrzanie układu hamulcowego. ATE FB 5ev pracuje bezpośrednio z 5-litrowego naczynia ATE, które jest ustalone stabilnym mocowaniem w urządzeniu. Dzięki temu można skończyć z czasochłonnym przelewaniem płynu hamulcowego. Lanca ssąca jest bezpiecznie utrzymywana w pojemniku przy użyciu gumowego stożka uszczelniającego. Poprzez ciągły nadzór ciśnienia przy pustym pojemniku pompa tłocząca jest wyłączana - w ten sposób zostaje zapewnione, że powietrze nie może być tłoczone do układu hamulcowego. Praktyczne są umieszczone z boku na ATE FB 5ev uchwyty węża napełniającego i kabla

sieciowego, a także mocowania na trzy króćce odpowietrzające na tylnej ścianie urządzenia. Kabel sieciowy do urządzenia jest połączony z wtyczką urządzenia chłodzącego (IEC 60320) i umożliwia w ten sposób szybką wymianę kabla sieciowego przy uszkodzeniu kabli spełniających wymogi krajowe. Duży uchwyt nożny wspomaga mobilność urządzenia.

## Dodatkowe informacje

Indeks	W-ATE740321
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none"><li>• ilość płynu: 5 l.,</li><li>• zasilanie: 230 V / 50 Hz,</li><li>• wydajność pompy: 24 l/h,</li><li>• automatyczne wyłączenie pompy: przy ok. 9 mm poziomu płynu w pojemniku,</li><li>• długość kabla sieciowego: 5 m IEC</li><li>• długość węży podłączeniowych: 3,5 m,</li><li>• wymiary: 530 x 285 x 250 mm,</li><li>• waga: 8,6 kg,</li><li>• poziom ciśnienia dźwięku: 66 dB(A)</li></ul>
Gwarancja	Gwarancja: 12 miesięcy

