



# Sprężarka śrubowa AIRPOL K11 13 bar

Sprężarki śrubowe serii Airpol K mają napęd przenoszony za pośrednictwem przekładni pasowej i wydajność od 20 do 120m<sup>3</sup>/h przy mocy silnika od 4 do 15kW. Sprężarki przeznaczone są do pracy ciągłej w ciężkich warunkach eksploatacyjnych, zasilają one w sprężone powietrze małe warsztaty, stacje obsługi pojazdów. Zostały zaprojektowane specjalnie dla potrzeb Klientów, którzy chcieliby zastąpić dotychczas używane, małe sprężarki tłokowe bardziej zaawansowanymi technologicznie cichymi sprężarkami śrubowymi.

## Opis

Sprężarki śrubowe serii Airpol K mają napęd przenoszony za pośrednictwem przekładni pasowej i wydajność od 20 do 120m<sup>3</sup>/h przy mocy silnika od 4 do 15kW.

Sprężarki przeznaczone są do pracy ciągłej w ciężkich warunkach eksploatacyjnych, zasilają one w sprężone powietrze małe warsztaty, stacje obsługi pojazdów. Zostały zaprojektowane specjalnie dla potrzeb Klientów, którzy chcieliby zastąpić dotychczas używane, małe sprężarki tłokowe bardziej zaawansowanymi technologicznie cichymi sprężarkami śrubowymi. Maszyny te standardowo wykonujemy w obudowach dźwiękochłonnych, na zbiornikach 500-litrowych.

Sprężarki śrubowe to nowoczesne, trwałe i energooszczędne źródła sprężonego powietrza. Dowodem co do ich niezawodności są dwa lata gwarancji na wszystkie podzespoły. Maszyny te wyróżniają się długimi okresami pomiędzy przeglądami, łatwością obsługi i instalacji.

Sprężone powietrze wychodzące ze sprężarki śrubowej, tłoczone do instalacji jest już w znacznym stopniu oczyszczone. Zawartość oleju spada do około 5ppm dzięki zastosowaniu wydajnego i skutecznego układu usuwania oleju. Znaczna część wilgoci wytrąca się w chłodnicy końcowej, która jest stałym wyposażeniem sprężarki śrubowej.

Maszyny te charakteryzuje pełna automatyka pracy, w tym: sposób rozruchu gwiazda / trójkąt, pełne zabezpieczenie przed przeciążeniem i zbyt wysoką temperaturą pracy oraz sygnalizacja nadmiernego zanieczyszczenia filtrów powietrza i oleju.

Każda maszyna ma znormalizowane przyłącze sprężonego powietrza co gwarantuje łatwość podłączenia sprężarki do sieci. Chłodzenie powietrzem, pozwala na wykorzystanie w warunkach zimowych ciepłego powietrza do ogrzewania hali.

Konstrukcja sprężarek, stosowane sposoby zabezpieczeń i regulacji zapewniają całkowite bezpieczeństwo pracy ludzi oraz maszyny. System informowania o potrzebie wykonania czynności obsługowych jest przejrzysty i prosty dla obsługi.

## Zalety:

- 5 - letnia gwarancja obejmująca całe sprężarki
- trwałość stopnia śrubowego – do pierwszej regeneracji łożysk wynosi od 30.000 do 50.000 godzin
- wysoka jakość sprężonego powietrza – tylko 5ppm oleju i 10°C powyżej temperatury otoczenia na wylocie ze sprężarki
- energooszczędność – wynikająca z wysokiej sprawności energetycznej
- wysoka jakość wykonania - potwierdzona certyfikatem ISO 9001 uzyskanym w roku 1998
- sprawdzone, wysokiej jakości podzespoły
- niezawodna i przemysłowa konstrukcja
- niskie koszty eksploatacji - osiągane dzięki konkurencyjnym cenom materiałów eksploatacyjnych i przeglądów technicznych
- łatwa obsługa i konserwacja – dzięki wydzieleniu obszarów serwisowych
- prawie 50-letnie doświadczenie w produkcji sprawia, że sprężarki śrubowe spełniają potrzeby najbardziej wymagających klientów
- czytelny pulpit sterowniczy

Dodatkowe informacje

|                 |   |  |
|-----------------|---|--|
| Indeks          | FIAIRPOLK11-13                                    |  |
| Dane techniczne | Nadciśnienie tłoczenia [MPa] -<br>opcje wykonania | 1,3  |
|                 | Wydajność [m3/h]                                  | 70   |
|                 | Wymiary gabarytowe (dł.x<br>szer.x wys.) [mm]     | 1922x660x1450                                |
|                 | Pojemność zbiornika [l]                           | 500  |
|                 | Przyłącze sprężonego<br>powietrza                 | G 3/4  |
|                 | Masa [kg]   | 480  |
|                 | Temperatura otoczenia [°C]                        | +5 ÷ +40                                     |
|                 | Zapotrzebowanie powietrza<br>chłodzącego [m³/h]   | 1800   |
|                 | Temperatura sprężonego<br>powietrza [°C]          | około 10 powyżej<br>temperatury<br>otoczenia |
|                 | Poziom dźwięku [db(A)]                            | 72   |
|                 | Sposób przenoszenia napędu                        | przekładnia pasowa                           |
|                 | Znamionowa moc silnika [kW]                       | 11   |
|                 | Stopień ochrony silnika                           | IP55   |
|                 | Napięcie zasilania [V]                            | 400  |
|                 | Zalecany przekrój przewodu<br>zasilającego [mm2]  | 4x4  |
|                 | Zabezpieczenie [A]                                | 32   |
| Gwarancja       | Gwarancja: 12 miesięcy                            |  |

