



Termopres Pneumatik - 160° - wulkanizator do opon



Termopres to urządzenie do wulkanizacji opon a dokładnie uszkodzeń w oponach diagonalnych i radialnych wszystkich typów i rozmiarów. Umożliwia naprawę opon w czole, barku i na boku oraz naprawę dętek i wymianę zaworów. Docisk za pomocą siłownika pneumatycznego. Element grzewczy 160°C.

Opis

Urządzenie do wulkanizacji uszkodzeń w oponach diagonalnych i radialnych. Umożliwia naprawę opon w czole, barku i na boku oraz naprawę dętek i wymianę zaworów. Termopres posiada stabilizację temperatury, a także zegar do regulacji czasu wulkanizacji. Docisk za pomocą siłownika pneumatycznego, którego siła jest regulowana za pomocą reduktora ciśnienia powietrza.

Termopres jest wyposażony w element grzewczy 160°C, który skraca czas wulkanizacji o połowę.

Wyposażenie standardowe termopresa do opon:

- elementy grzejne: górny i dolny z nakładką tkaninowo-gumową,
- skrzynka elektryczna sterująca z wyłącznikiem czasowym,
- tuleje: krótka, średnia i długa,
- worek z granulatem PKW,
- blacha aluminiowa,
- kształtka U.

ZASADA DZIAŁANIA

1. **Montaż termopresu** - W celu wykonania właściwego docisku należy prasę zamontować centrycznie względem uszkodzenia. Pomocne w tym celu jest narysowanie kredą układu współrzędnych których przecięcie wskaże środek uszkodzenia.
2. **Worki dociskowe** wypełniane są aluminiowym granulatem dobrze przewodzącym ciepło. Stosujemy je w przypadku, gdy dolna lub górna płyta grzewcza nie może równomiernie docisnąć całej powierzchni uszkodzenia, ze względu na kształt lub strefę opony. Zastosowanie worka powoduje, że ciepło równomiernie rozkłada się na całej powierzchni naprawy, a tuleja dociskowa obciążona jest równomiernie. Uwaga: Worek należy tak uformować w oponie lub na oponie, aby płyta grzewcza znajdowała się na nim w całości.
3. **Blacha aluminiowa** - W przypadku gdy płyta grzewcza i worek z granulatem nie przykrywają całego miejsca uszkodzenia, musimy stosować blachę aluminiową wkładaną między oponę i worek z granulatem bardzo skutecznie przenoszącą ciepło na całej swej powierzchni. Wskazówka: Przy naprawach opon dostawczych i ciężarowych należy stosować zawsze blachę pod worki. Osiągamy przez to lepszy docisk i rozkład temperatury.
4. **Demontaż termopresu** - Po wulkanizacji należy zdemontować TERMOPRES „na ciepło”. Procesu stygnięcia nie wolno przyspieszać wodą lub podobnie działającymi środkami. Do kolejnych czynności można przystąpić po całkowitym wystygnięciu opony
5. **Czasy grzania** są ważne tylko dla oryginalnych materiałów TIP TOP. Na każdy 1mm grubości gumy w miejscu naprawy przyjmuje się czas grzania 4 min. Stosując poduszkę dociskową z granulatem doliczamy 60min. Przy oponach diagonalnych pojazdów rolniczych i terenowych z wysokimi klockami bieżnika czas grzania wydłużamy o 50%. Uwaga: Podane czasy są ważne przy założeniu, że temperatura otoczenia podczas wykonywania naprawy nie spada poniżej +5°C.

Nasz wulkanizator do opon to niezbędne urządzenie w profesjonalnym serwisie.

Dodatkowe informacje

Indeks	TP517-0110
EAN	5904533337501
Dane techniczne	<ul style="list-style-type: none">• Waga: 36 kg• Zasilanie: 230 V / 50 Hz• Ciśnienie robocze: max. 10 bar• Pobór mocy: 540 W
Gwarancja	Gwarancja: 12 miesięcy

