

KOMPRESOR POWIETRZA

AIR COMPRESSOR

INVPCS050



PL INSTRUKCJA OBSŁUGI I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA
GB OPERATING INSTRUCTIONS AND SAFETY ADVICES



PL INSTRUKCJA OBSŁUGI**KOMPRESOR POWIETRZA INVENTO PC S24/ INVENTO PC S50**

1. WPROWADZENIE

Dziękujemy za wybór naszego kompresora powietrza. Przed rozpoczęciem eksploatacji należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Nieprzestrzeganie zaleceń może prowadzić do uszkodzenia urządzenia, obrażeń lub utraty gwarancji.

Prawidłowe stosowanie się do instrukcji zapewni długą i bezpieczną eksploatację kompresora.

2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**NIEBEZPIECZEŃSTWO – GROŹBA POWAŻNYCH OBRAŹEŃ LUB UTRATY ŻYCIA**

- Nigdy nie używaj kompresora do rozpylania łatwopalnych cieczy w zamkniętych przestrzeniach.
- Iskry powstające podczas pracy silnika mogą spowodować pożar lub eksplozję.
- Kompresor powinien być używany w dobrze wentylowanym miejscu, z dala od źródeł ognia i dymu tytoniowego.
- Nie wdychaj sprężonego powietrza – nie nadaje się ono do oddychania.

OSTRZEŻENIE – ZAGROŻENIE OBRAŹEŃ

- Nigdy nie spawaj na zbiorniku powietrza.
 - Nie używaj kompresora w miejscach wilgotnych, gdyż grozi to porażeniem prądem.
 - Zawsze wyłączaj kompresor i odłączaj go od zasilania przed konserwacją lub przenoszeniem.
 - Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego dla narzędzi pneumatycznych.
-

3. OPIS URZĄDZENIA

Ten mikrokompresor powietrza charakteryzuje się nowoczesnym designem, wysoką jakością wykonania, kompaktową budową i niską emisją hałasu. Może być stosowany w przemyśle, malarstwie, automatyce oraz innych dziedzinach wymagających sprężonego powietrza.

GŁÓWNE KOMPONENTY

- Kompresor
- Wyłącznik ciśnieniowy
- Zawór wylotowy
- Zawór regulacyjny

- Manometr
- Zawór zwrotny
- Korek spustowy
- Koła transportowe
- Zbiornik powietrza

4. PARAMETRY TECHNICZNE

Model	INVENTO PC S24/ INVENTO PC S50
Moc	2HP / 2.5HP / 3HP
Napięcie	110V / 220V
Częstotliwość	50Hz / 60Hz
Prąd	17A / 7.5A
Prędkość obrotowa	3430 obr/min / 2850 obr/min
Wydajność	156 L/min / 206 L/min / 248 L/min
Maks. ciśnienie robocze	0.8 MPa
Pojemność zbiornika	24L / 50L
Masa netto	23 kg / 35 kg
Wymiary (cm)	58×28×58 / 74.5×33×63.5

5. PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA

1. Umieść kompresor w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu.
 2. Sprawdź napięcie zasilania (żeby było w granicach $\pm 5\%$ napięcia nominalnego).
 3. Uzupelnij poziom oleju do oznaczenia w czerwonym wskaźniku.
 4. Zalecane oleje:
 - SAE30 lub L-DAB 100 dla temperatur powyżej 10°C.
 - SAE10 lub L-DAB 68 dla temperatur poniżej 10°C.
 5. Otwórz zawór wylotowy, ustaw pokrętko wyłącznika ciśnieniowego na "ON", pozwól kompresorowi pracować bez obciążenia przez 10 minut.
-

6. OBSŁUGA I REGULACJA

1. Opróżnij zawór spustowy, a następnie go zamknij.
2. Kompresor automatycznie zatrzymuje się po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia i wznowia działanie po jego spadku.
3. Ciśnienie wylotowe można regulować za pomocą pokrętła regulatora ciśnienia.

7. KONSERWACJA

1. Po pierwszych 10 godzinach pracy wymień olej w kompresorze.
2. Sprawdzaj poziom oleju co 20 godzin pracy i uzupełniaj w razie potrzeby.
3. Co 60 godzin pracy opróżniaj zawór spustowy zbiornika z kondensatu.
4. Co 120 godzin pracy wymień olej i oczyść filtr powietrza.

8. NAJCZĘSTSZE PROBLEMY I ICH ROZWIĄZANIA

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Kompresor nie działa	Awaria w linii zasilania, niskie napięcie	Sprawdź instalację elektryczną
Spadek wydajności	Filtr powietrza zablokowany	Wymień filtr
Hałas lub wibracje	Poluzowane elementy	Dokręć śruby

Instrukcja zawiera pełny zakres informacji potrzebnych do bezpiecznego i efektywnego użytkowania kompresora powietrza. Regularna konserwacja i przestrzeganie zasad obsługi zapewni długotrwałą i bezawaryjną pracę urządzenia.

EN INSTRUCTION MANUAL

AIR COMPRESSOR INVENTO PC S24/ INVENTO PC S50

1. INTRODUCTION

Thank you for choosing our air compressor. Before operating, please read this manual carefully. Failure to follow the instructions may result in damage to the device, injuries, or loss of warranty.

Proper adherence to the instructions ensures a long and safe operation of the compressor.

2. SAFETY GUIDELINES

DANGER – RISK OF SERIOUS INJURY OR DEATH

- Never use the compressor to spray flammable liquids in enclosed areas.
- Sparks generated by the motor operation can cause fire or explosion.
- The compressor should be operated in a well-ventilated area, away from flames and smoking materials.
- Do not inhale compressed air – it is not suitable for breathing.

WARNING – RISK OF INJURY

- Never weld on the air tank.
 - Do not use the compressor in damp environments, as it may cause electric shock.
 - Always turn off the compressor and disconnect it from power before maintenance or relocation.
 - Do not exceed the maximum working pressure for pneumatic tools.
-

3. DEVICE DESCRIPTION

This micro air compressor is characterized by a modern design, high-quality craftsmanship, compact structure, and low noise emissions. It can be used in industry, painting, automation, and other applications requiring compressed air.

MAIN COMPONENTS

- Compressor
- Pressure switch
- Outlet valve
- Regulating valve
- Pressure gauge

- Check valve
- Drain cock
- Transport wheels
- Air tank

4. TECHNICAL PARAMETERS

Model	INVENTO PC S24/ INVENTO PC S50
Power	2HP / 2.5HP / 3HP
Voltage	110V / 220V
Frequency	50Hz / 60Hz
Current	17A / 7.5A
Speed	3430 RPM / 2850 RPM
Capacity	156 L/min / 206 L/min / 248 L/min
Max. working pressure	0.8 MPa
Tank capacity	24L / 50L
Net weight	23 kg / 35 kg
Dimensions (cm)	58×28×58 / 74.5×33×63.5

5. PREPARATION FOR STARTING

1. Place the compressor in a clean, dry, and well-ventilated area.
 2. Ensure the supply voltage is within $\pm 5\%$ of the rated voltage.
 3. Fill the oil level up to the red level indicator.
 4. Recommended oil types:
 - SAE30 or L-DAB 100 for temperatures above 10°C.
 - SAE10 or L-DAB 68 for temperatures below 10°C.
 5. Open the outlet valve, set the pressure switch knob to "ON," and let the compressor run without load for 10 minutes.
-

6. OPERATION AND ADJUSTMENT

1. Open the drain cock first, then close it.
 2. The compressor stops automatically at maximum pressure and restarts at minimum pressure.
 3. The outlet pressure can be adjusted using the regulator knob.
-

7. MAINTENANCE

1. After the first 10 working hours, change the oil.
 2. Check the oil level every 20 working hours and refill if necessary.
 3. Every 60 working hours, drain condensate from the tank.
 4. Every 120 working hours, change the oil and clean the air filter.
-

8. COMMON ISSUES AND SOLUTIONS

Problem	Possible Cause	Solution
Compressor does not start	Power failure, low voltage	Check the electrical installation
Reduced output	Clogged air filter	Replace the filter
Noise or vibrations	Loose components	Tighten screws

This manual provides all the necessary information for the safe and efficient use of the air compressor. Regular maintenance and adherence to operating procedures ensure long-term and trouble-free operation.
