

INVENTO



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Montażownica do kół aut osobowych

INVENTO TC 726 MI

TIP-TOPOL Sp. z o.o.

62-010 Pobiedziska ul. Kostrzyńska 33

www.sklep.tiptopol.pl

Drukowany symbol i kod

W instrukcji poniższe symbole i kody służą wygodzie czytania.

	Potrzebujesz starannej obsługi
	Czynność zakazana
	Może być niebezpieczne dla operatora
	Ważne informacje

	Ostrzeżenie: Przed podniesieniem i jakąkolwiek regulacją należy uważnie przeczytać rozdział 7 "Instalacja"
---	---

ZAWARTOŚĆ

Rozdział 1 Wprowadzenie-----	
- - - - -	1
Rozdział 2 Informacje ogólne-----	1
Rozdział 3 Transport, rozpakowanie i przechowywanie-----	
- - - - -	4
Rozdział 4 Instalacja-----	4
Rozdział 5 Działanie-----	11
Rozdział 6 Inflacja-----	14
Rozdział 7 Obsługa i instalacja pomocnika-----	16
Rozdział 8 Konserwacja-----	
2 - - - - -	5
Rozdział 9 Rozwiązywanie problemów-----	
- - - - - 2 - - - - -	6
Rozdział 10 Schemat elektryczny i pneumatyczny-----	
- - Błąd! Nie zdefiniowano zakładki.	



Montażownica do opon powinna być obsługiwana przez profesjonalny personel specjalnie upoważniony.

1.4 Ogólne środki ostrożności

Rozdział 2 Informacje ogólne

Rozdział 1 Wprowadzenie

1.1 Wprowadzenie

Ten produkt oparty jest na zasadzie najlepszej jakości. Postępowanie zgodnie z prostą instrukcją zawartą w tej instrukcji może zapewnić prawidłowe działanie i przedłużyć żywotność maszyny. Przeczytaj dokładnie instrukcję i upewnij się, że ją zrozumiałeś.

1.2 Dane identyfikacyjne montażownicy do opon

Pełny opis modelu i numer seryjny może ułatwić naszemu działowi technicznemu wykonanie usługi. Jest to również wygodne do wysyłki części zamiennych. W poniższej kolumnie dodajemy dane montażownicy. Jeśli występuje jakakolwiek różnica między danymi w instrukcji a danymi na tabliczce znamionowej, powinniśmy uznać tabliczkę znamionową umieszczoną na maszynie za poprawną.

Napięcie: Amper: Kilowat:

Faza: Herc:

dopływ powietrza: 8-10bar (115-145PSI)

1.3 Zachowaj instrukcję

Aby poprawnie korzystać z tej instrukcji, sugerujemy następujące czynności:
Zadbaj o to, aby instrukcja była łatwa do odebrania
Przechowuj instrukcję w stanie odpornym na wilgoć
Prawidłowo korzystaj z tej instrukcji i nie uszkadzaj jej
Operator maszyny musi zapoznać się z instrukcją i programem zawartym w instrukcji

Niniejsza instrukcja jest integralną częścią produktu. Powinien on zostać dostarczony nowemu właścicielowi w momencie odsprzedaży maszyny.



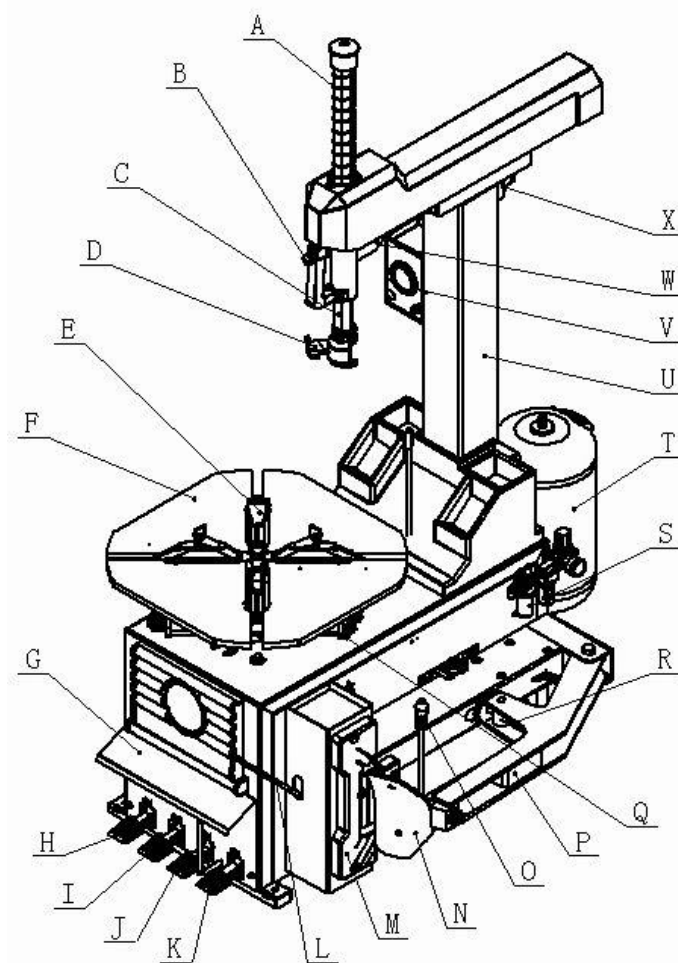
Komponenty i części na zdjęciu mogą różnić się od rzeczywistych.

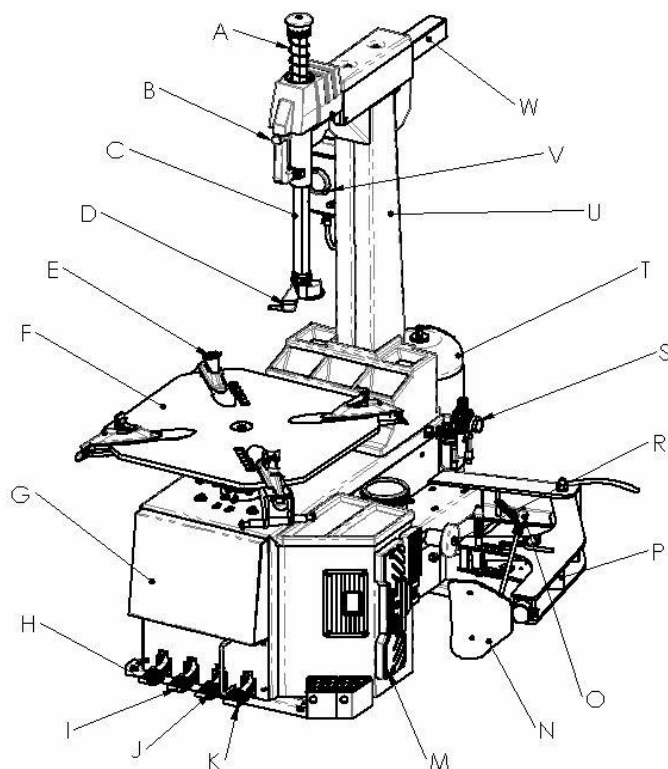
2.1 Cel

Ta automatyczna montażownica do opon została zaprojektowana i wyprodukowana do montażu/demontażu felgi.

Niniejszym oświadczamy, że producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z użytkowania nieokreślonego w instrukcji lub niewłaściwego, nieprawidłowego i nieuzasadnionego.

2.2 Instrukcja do części maszyny



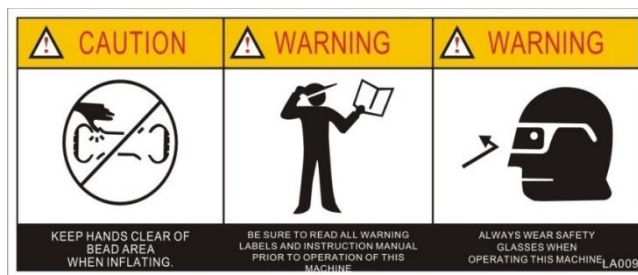


Rys. 2-1

- A. pionowa sprężyna wału
- B. ręczny przycisk blokady zaworu
- C. wał sześciokątny
- D. głowica narzędziowa
- E. szczeka zaciskowa
- F. gramofon
- G. panel przedni
- H. pedał odchylania kolumny do tyłu
- I. pedał zaciskowy
- J. pedał łamacza koralików
- K. pedał obrotu gramofonu
- L. łom
- M. wspornik opon
- N. ostrze
- O. rękojeść ostrza
- P. ramię łamacza koralików
- Q. cylinder mocujący
- R. cylinder łamacza koralików

- S. regulator powietrza
- T. zbiornik powietrza
- U. kolumna
- V. skrzynka wskaźnika inflacji
- W. ramię poziome
- X. wkładka bębnekowa

2.3 Niebezpieczny kij ostrzegawczy



Trzymaj ręce z daleka, uważnie przeczytaj Nosić ochronę z opony podczas obsługi instrukcji obsługi przed użyciem urządzenia podczas pracy



Porażenie prądem!



Umieść dowolną część ciała pod głowicą narzędzia.



Podczas łamania stopki ostrze będzie się bardzo szybko przesuwac w lewo i operator nie powinien stać między ostrzem a oponą.



Podczas nadmuchiwania należy upewnić się, że koło jest mocno zamocowane

Podczas operacji nie należy nosić długich włosów, luźnego garnituru i biżuterii

Podczas pracy nie sięgaj ręką pod upadłe części.



Uwaga: Po naciśnięciu opony, jeśli cylinder zaciskowy jest otwarty, porysuje rękę operatora. Należy pamiętać, że ręka nie powinna stykać się z boczną ścianą opony.



Podczas zaciskania obręczy nie należy umieszczać dłoni i drugiej części ciała pomiędzy szczęką zaciskową a obręczą.

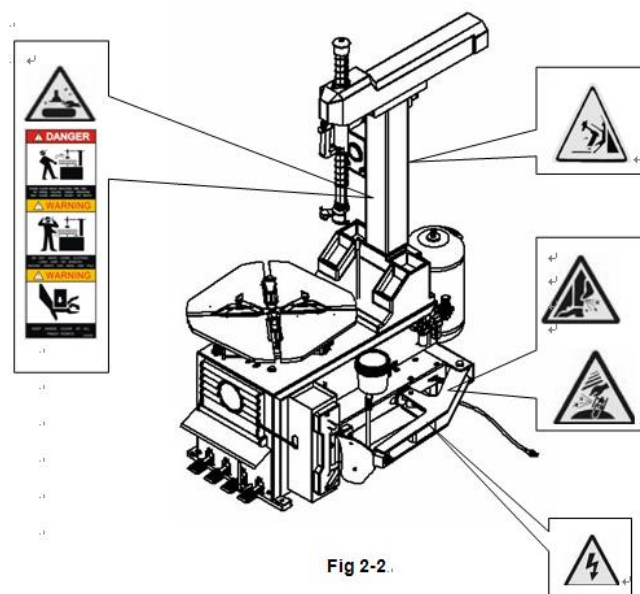


Nie stawaj za kolumną, unikając zranienia personelu podczas kołysania kolumny.

DIAGRAM POŁOŻENIA ETYKIETY BEZPIECZEŃSTWA

Zwróć uwagę, aby etykiety bezpieczeństwa były kompletne. Jeśli nie jest oczywiste, że czegoś brakuje, należy zmienić nową etykietę.

Należy umożliwić operatorom wyraźne widzenie etykiet bezpieczeństwa i zrozumienie ich znaczenia.



Rys. 2-2

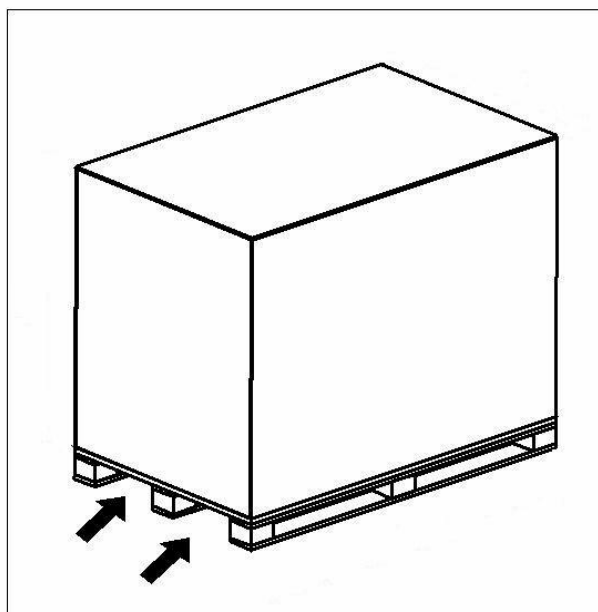
Rozdział 3 Transport, rozpakowywanie i przechowywanie

3.1 Transportation

Transport montażownicy do opon wymaga oryginalnego opakowania.

Zapakowana montażownica do opon musi być transportowana wózkem widłowym z odpowiednim ładunkiem. Włóż widelec do pozycji wskazanej na rys.

3.1.



885IT
standardowy: 243 kg.
GT: 310 kg
895IT
Standardowy: 387 kg.
GT: 430 kg

Rys. 3.1

3.2 Rozpakowanie

Usuń karton i nylonową torbę dla ochrony

Sprawdź, czy sprzęt jest nienaruszony i upewnij się, że żadna część nie została zgubiona ani uszkodzona.



W razie pytań nie używaj urządzenia i skontaktuj się ze sprzedawcą.

3.3 Przechowywanie

Jeśli potrzebujesz długiego czasu przechowywania sprzętu, powinieneś upewnić się, że zasilanie elektryczne jest wyłączone i nasmarować szynę prowadzącą szczęki zaciskowej na gramofonie, aby uniknąć utleniania.

Rozdział 4 Instalacja

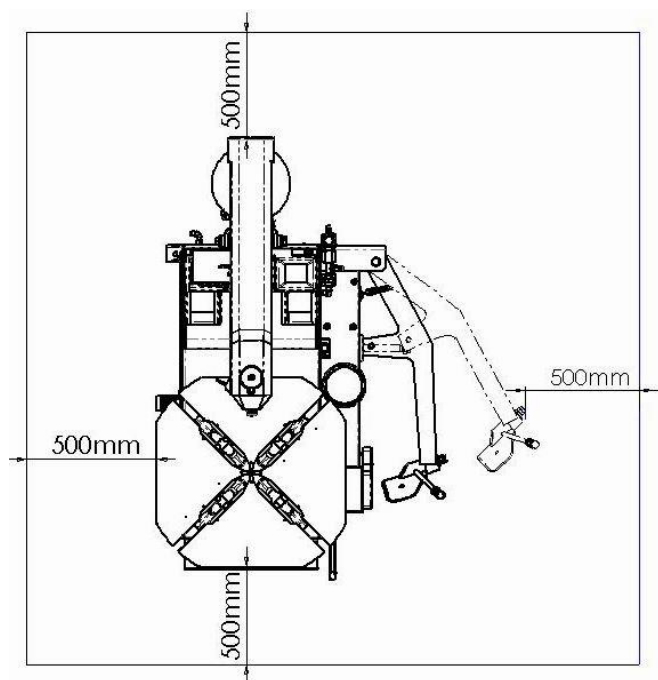
4.1 Wybór przestrzeni



Wybierając miejsce instalacji, należy upewnić się, że jest ono zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

Montażownica do opon musi być podłączona do zasilania i źródła pneumatycznego, dlatego sugerujemy wybór miejsca montażu montażownicy do miejsca w pobliżu źródła zasilania i pneumatycznego, aby zagwarantować prawidłowe działanie wszystkich części maszyny. Jeśli maszyna jest zainstalowana na

zewnątrz, powinna być wyposażona w szopę.



4.2 Montaż części

4.2.1 Zespół kolumny

Uważnie przeczytaj instrukcję przed instalacją, wszelkie modyfikacje części bez zgody producenta mogą spowodować uszkodzenie maszyny.

Personel wykonujący zlecenie musi posiadać pewną wiedzę na temat elektryczności.

Operator musi zostać specjalnie przeszkolony i posiadać uprawnienia.

Dokładnie sprawdź listę wyposażenia, w razie jakichkolwiek pytań natychmiast skontaktuj się ze sprzedawcą lub producentem. Aby zapewnić powodzenie instalacji i uruchomienia, należy przygotować następujące typowe narzędzia:

Dwa klucze (10"), jeden klucz nasadowy, jeden klucz sześciokątny, jeden tąg i jeden śrubokręt, jeden młotek i jeden miernik uniwersalny

4.2.2 DEPACKAGE (ROZPAKOWYWANIE)

	Montażownica do opon z silnikiem nie powinna być używana w środowisku, w którym może dojść do wybuchu.
---	--

4.2.3 Zgodnie z instrukcją rozpakowywania na opakowaniu, odczepić pudełko i usunąć materiał opakowania, aby sprawdzić, czy maszyna jest uszkodzona, czy nie i czy części zamienne są kompletne.

4.2.4 Materiały opakowaniowe należy przechowywać z dala od miejsca pracy i odpowiednio się z nimi obchodzić.

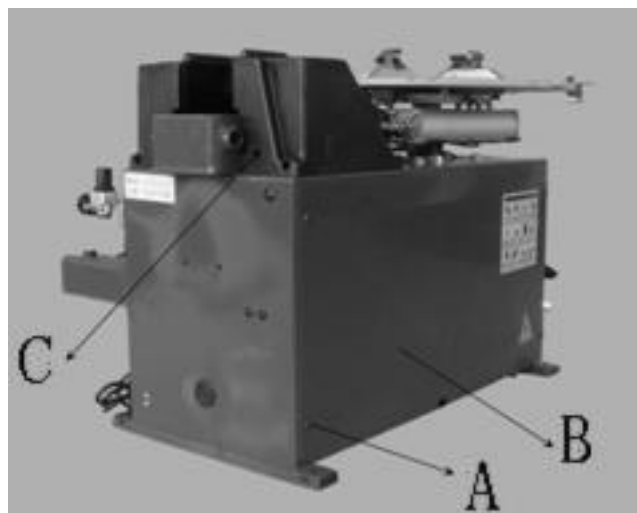
4.2.5 INSTALACJA KOLUMNY

Ustaw podstawę korpusu na ziemi i rozpakuj pudełko z akcesoriami, a następnie wyjmij zespół wału obrotowego. (Rys. 4-2 B) Wyczyść i nasmaruj.

4.2.6 Odkręć mocującą na panelu bocznym (rys. 4-2 A). Wyjmij panel boczny (rys. 4-2 B) i mocującą rys. 4-2 C) na skrzynce narzędziowej. Wyjmij skrzynkę z narzędziami.

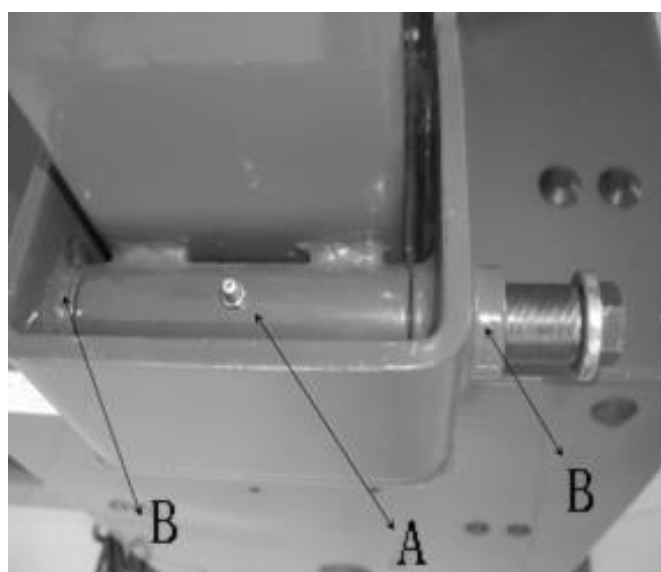


Rys. 4-1

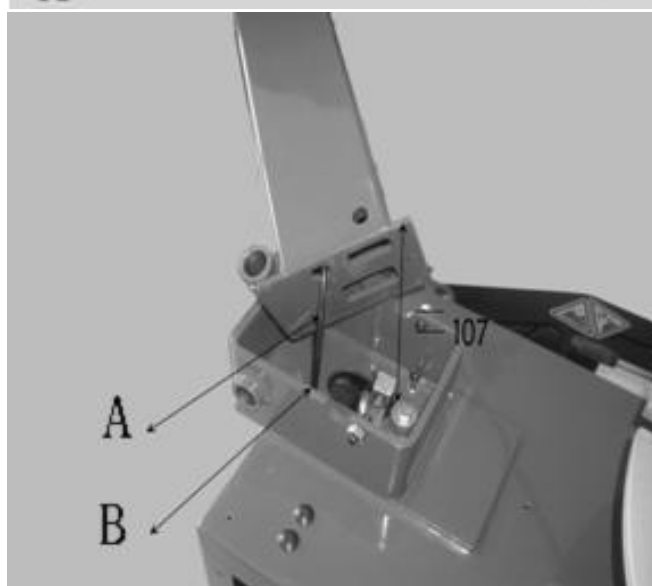
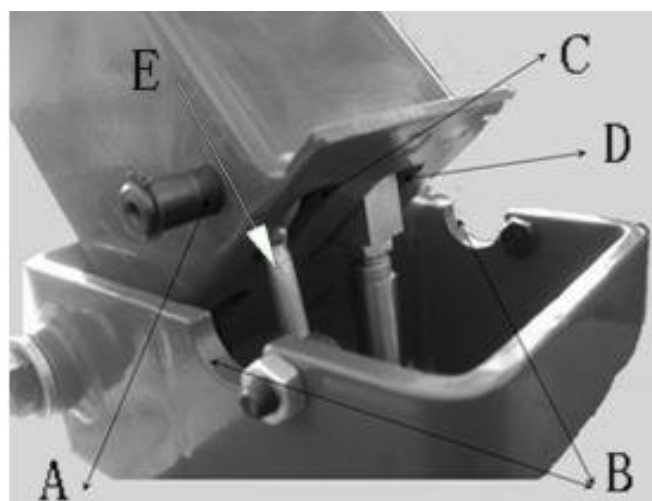


Rys. 4-2

4.2.7 Podnieś kolumnę i włóż wąż PU (rys. 4-3 A) na dole do otworu w górnej części korpusu maszyny (rys. 4-3 B). Dostosuj położenie kolumny, aby wyrównać tuleję wału obrotowego (rys. 4-4 A) z otworem podstawy wału obrotowego (rys. 4-4 B). Weź nakrętkę i podkładkę na jednym końcu zespołu wału obrotowego (rys. 4-1 A), sprawiając, że zakończenie wału jest o około 1 mm niższe niż rama podstawy. Dokręć podkładkę i nakrętkę. Moment dokręcania wynosi 70 Nm.



Rys. 4-3



Rys. 4-4

4.2.8 Przechylić odwrócić kolumnę, odetnij opaskę pręta mocującego (Rys. 4-5 A) i wypchnąć tłoczysko cylindra (Rys. 4-5 B).



Rys. 4-5

4.2.9 Umieść otwór $\Phi 16$ (rys. 4-6 A) przed i pod kolumną w miejscu otworu półcyklu (rys. 4-6 B) na górnym siedzeniu. Odłącz podkładkę ustalającą po jednej stronie wału wypychającego (rys. 4-1 B) i włóż do odpowiednich otworów wału (rys. 4-6 E) i tłoczyska cylindra rys. 4-6 D) przez otwór $\Phi 16$ i wyjdź z otworu po drugiej stronie, a następnie zamontuj elastyczną podkładkę ustalającą.

Rys. 4-6

4.2.10 Zamontuj wąż PU włożony do korpusu w kroku 4.2.7 do trójnika węża źródła powietrza w korpusie. (Rys. 4-7).

4.2.11 Zamontuj osłonę ramienia poziomego: Odkręć nakrętkę kołpakową (rys. 4-8 A) z przodu i mocującą z tyłu (rys. 4-8 B) oraz mocującą (rys. 4-8 D) na górnym końcu nasadki pionowej (rys. 4-8 C) i zdejmij nasadkę pionową.

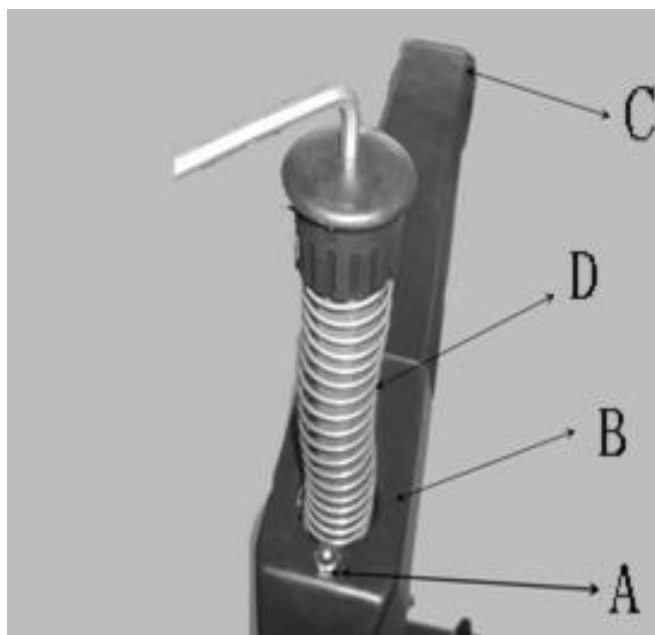


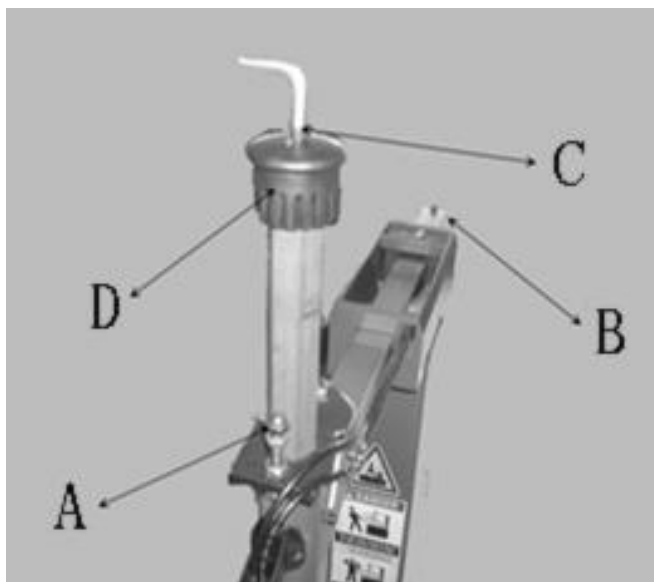
Podczas zdejmowania pionowej nasadki wału należy dobrze podeprzeć pionowy wał, aby zapobiec wypadnięciu pionowego wału i zranieniu osoby.



Rys. 4-7

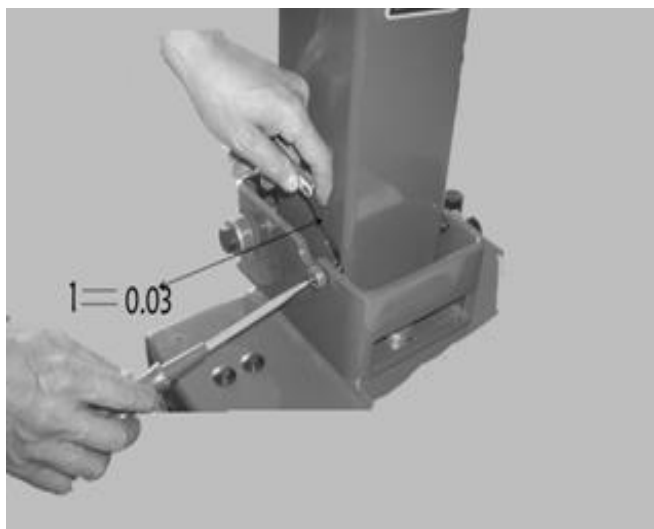
4.2.12 Zdjąć opakowanie z pokrywą ochronną. Przekręć nakrętkę kołpakową (rys. 4-9 A) i mocującą (rys. 4-8 C), zamontuj pionową sprężynę wału (rys. 4-9 D), pionową nasadkę wału i mocującą (rys. 4-8 D), (rys. 4-8 C) i zamocuj





Rys4-8Rys4-9

4.2.13 Wyreguluj pozycjonującą po obu stronach kolumny: Poluzuj nakrętki po obu stronach i wyreguluj odstęp między a boki kolumny, aby wynosił 0,03 mm (rys. 4-10), a następnie zablokuj nakrętkę.



Rys. 4-10

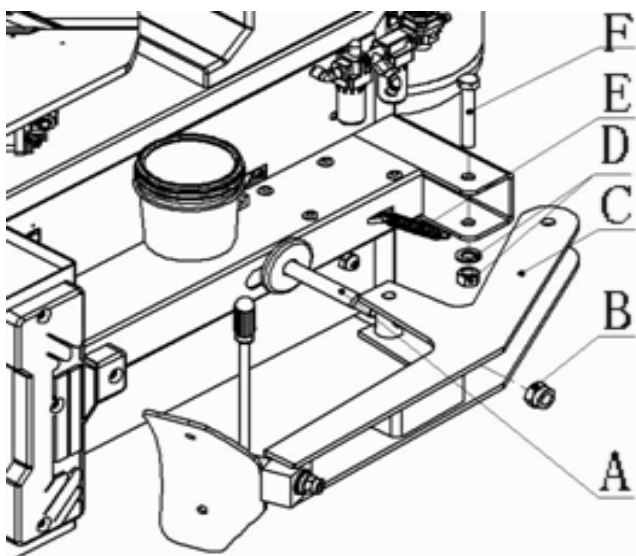
4.2.14 BADANIE TRASY LOTNICZEJ:

Podłącz źródło powietrza, użyj przycisku zaworu powietrza blokującego, aby zablokować ramię poziome zgodnie z rys. 2-2. Wciśnij pedał przechylania kolumny (rys. 2-11), a kolumna przechyli się do tyłu o około 25

°. Prędkość ruchu kolumny została ustawiona na około 2 sekundy za jednym pociągnięciem. Po długim czasie pracy prędkość stanie się szybsza lub wolniejsza, w tym momencie możesz użyć zaworu regulacji prędkości, aby wyregulować prędkość: Poluzuj nakrętkę, przekręć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, prędkość zmniejszy się i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara wzrośnie. Po wyregulowaniu na można dokręcić nakrętkę.

4.2.15 Montaż ostrza łamacza koralików

4.2.16 Odkręć nakrętkę zabezpieczającą (rys. 4-11 B) od górnego końca tłoczyska cylindra wyłącznika koralików i odkręć złącze śrubowe (4-11 F)(4-11 D) na korpusie. Zgodnie ze wskazaniem na rys. 4-11, włóż ostrze (4-11 C) do tłoczyska (4-11 A), zawieś jeden koniec sprężyny ramienia łamacza koralików (4-11 E) na korpusie, a następnie włóż (4-11 F) do korpusu i otworu ostrza i użyj nakrętki i płaskiej podkładki (4-11 D) i (4-11 F), aby połączyć i zamocować. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą (4-11 B) i tłoczysko cylindra wyłącznika koralików. Zawieś drugi koniec sprężyny ramienia wyłącznika ściągów (4-11 E) na wale sworznia ramienia wyłącznika ściągów (4-12 A)

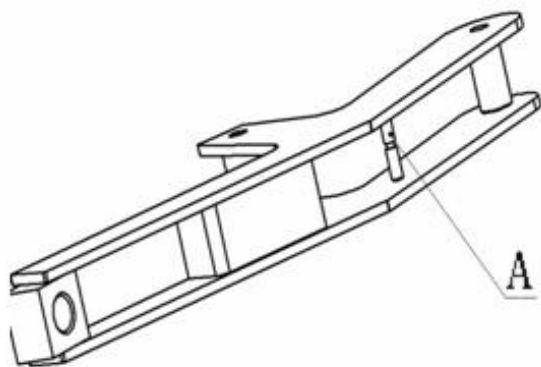


Rys. 4-11

4.2.16 Regulator powietrza

Wyjmij regulator powietrza (rys. 4-14 A) z pudełka z akcesoriami i zamontuj złącze źródła powietrza na wlocie regulatora powietrza (rys. 4-13 A). Po instalacji włóż wtyczkę źródła powietrza do złącza źródła powietrza.

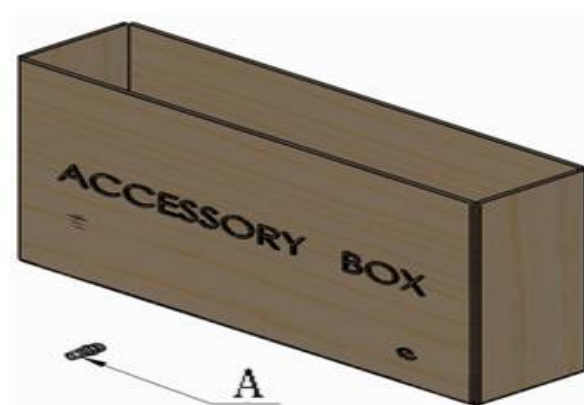
Uwaga: Podczas instalacji należy odciąć źródło powietrza!



Rys. 4-12



Rys. 4-13



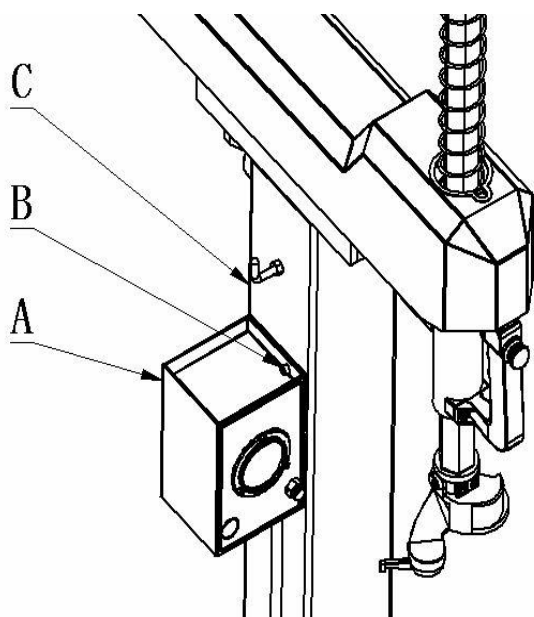
Rys. 4-14

4.2.17 Zainstaluj i podłącz manometr

Zamocuj manometr (rys. 4-15 A) na kolumnie (rys. 4-15 C) za pomocą (rys. 4-15 B)

4.2.17 Zainstaluj i podłącz manometr

Zamocuj manometr (rys. 4-15 A) na kolumnie (rys. 4-15 C) za pomocą (rys. 4-15 B).



Rys. 4-15

4.3Komisja

	Wszystkie prace związane z elektryką muszą być wykonywane przez profesjonalny personel, aby zapewnić prawidłowe zasilanie, a także prawidłowe podłączenie fazy. Niewłaściwa energia elektryczna spowoduje uszkodzenie silnika i bez gwarancji
--	--

Sprawdź, czy charakterystyka Twojego systemu spełnia wymagania maszyny. Jeśli musisz zmienić napięcie urządzenia, zapoznaj się ze schematem elektrycznym w rozdziale 9, aby wyregulować płytę zakończeniową.

Podłącz wlot regulatora powietrza (rys. 2-1 S) przez maszynę do układu sprężonego powietrza.

	Podłącz maszynę do instalacji elektrycznej, która jest wyposażona w bezpiecznik. Idealne uziemienie powinno spełniać lokalne normy krajowe. W razie
--	--

	potrzeby wyposażać się w zabezpieczenie przed upływem prądu, aby zapewnić bezpieczną pracę urządzenia. Jeśli montażownica nie jest wyposażona we wtyczkę zasilającą, klient powinien wyposażać się w jeden komputer. Min. prąd wtyczki powinien wynosić 16A, jednocześnie spełniając względną regulację do napięcia maszyny.
--	---

4.4 Test operacyjny

Naciśnij pedał (rys. 4-17 K), gramofon obróci się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Podnieś pedał. Gramofon obróci się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

	Jeśli gramofon nie obraca się zgodnie z metodami opisanymi powyżej, zmień 2 przewody w 3-fazowej kolumnie połączeniowej.
--	---

Naciśnij pedał H, kolumnę, którą przechylił do tyłu.

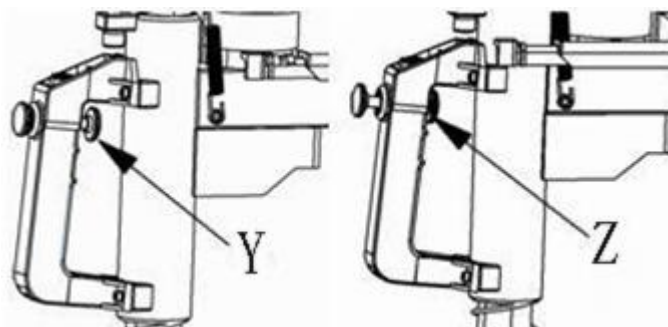
Ponownie naciśnij pedał, kolumna powróci do pozycji roboczej;

Naciśnij pedał I, otworzą się 4 sztuki szczęki zaciskowej. Ponownie naciśnij pedał, szczęka zaciskowa zamknie się;

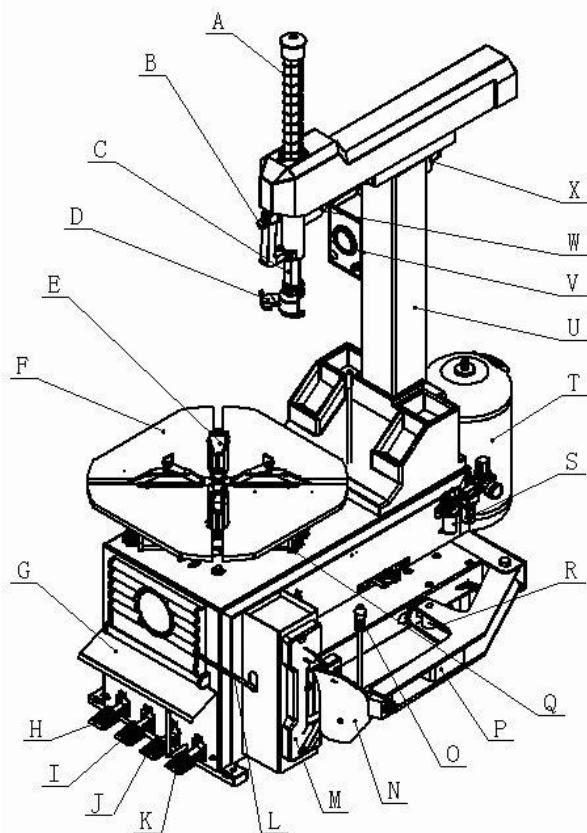
Naciśnij pedał J, ostrze łamacza koralików wejdzie w stan pracy. Po raz kolejny ostrze przejdzie do pierwotnej pozycji;

Gdy przycisk zaworu uchwytu w pozycji Y, ramię narzędzia U i ramię poziome C zostaną zablokowane;

Gdy przycisk zaworu uchwytu w pozycji Z, ramię narzędzia U i ramię poziome C zostaną zwolnione



Rys. 4-16



Rys. 4-17

Rozdział 5 Działanie



Po przeczytaniu i zrozumieniu instrukcji i jej ostrzeżenia możesz korzystać z urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy należy całkowicie spuścić powietrze z opony i

odłączyć wszystkie ciężarki od opony.

Działanie opony składa się z

a) łamanie stopki b) demontaż opony c) montaż

opony



Sugerujemy wyposażenie urządzenia regulującego ciśnienie.

5.1 Łamanie koralików



Powinieneś być bardzo ostrożny podczas łamania koralika. Gdy pedał łamania stopki napędza ramię do łamania koralików szybko i mocno, ramię łamacza koralików będzie niebezpieczne lub zmiażdży wszystkie rzeczy w swoim obszarze skoku.

Sprawdź, czy opona jest spuszczone, jeśli nie, całkowicie spuść powietrze w oponie.

Całkowicie zamknij szczękę zaciskową gramofonu.



Podczas łamania stopki, jeśli szczękę zaciskową jest w pozycji otwartej, będzie to bardzo niebezpieczne dla ręki operatora.

Oprzyj koło o wspornik koła po prawej stronie korpusu montażownicy (rys. 5-1 M)

Jak pokazano na rys. 5-2, oprzyj ostrze do łamania stopki (rys. 5-1 N) o stopkę około 1 cm od opony. Zwróć uwagę, że jest on oparty o oponę, a nie o felgę.

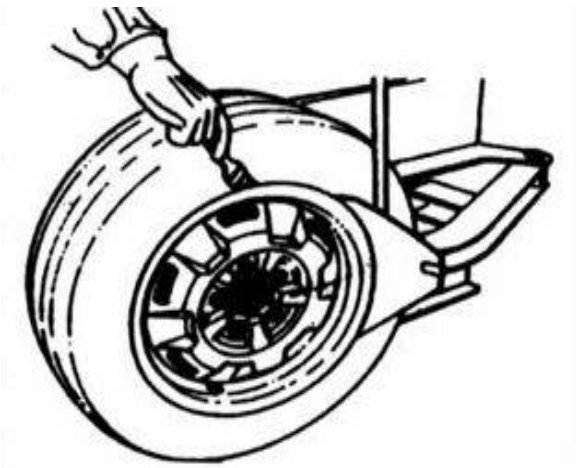
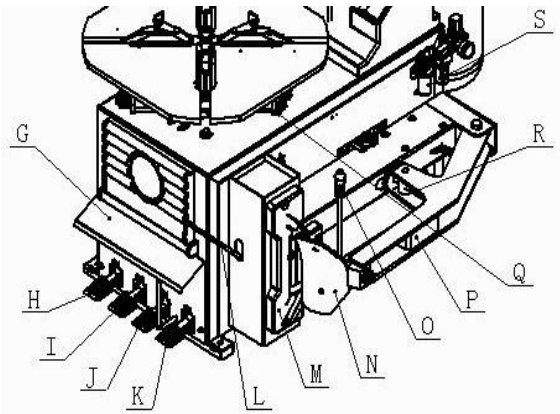
Naciśnij pedał (rys. 5-1 J), przesuń ostrze.

Gdy ostrze przesunie się do końca swojego skoku lub

podczas łamania stopki, zwolnij pedał i lekko obróć

	Rozprowadź smar na stopce. Nieużyte smaru spowoduje uszkodzenie stopki.
---	---

oponę, aż opona całkowicie odpadnie od obręczy.



Rys. 5-1Rys. 5-2

5.2Zdemontuj oponę

	Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że cały ciężar został odłączony od opony i sprawdź spuszczenie powietrza w oponie.
	Aby uniknąć uszkodzenia rury, zawór Upewnij się, że obręcz jest mocno powinien znajdować się po prawej zamocowana na szczęki zaciskowej. stronie głowicy narzędzia. Odległość
	wynosi 10 cm (rys. 5-5)

	Gdy kolumna odchyli się do tyłu, należy upewnić się, że nikt nie stoi za montażownicą.
---	--

Zejdź z pedału (rys. 5-1 H), aby przechylić kolumnę w dół dla wygody czyszczenia gramofonu.

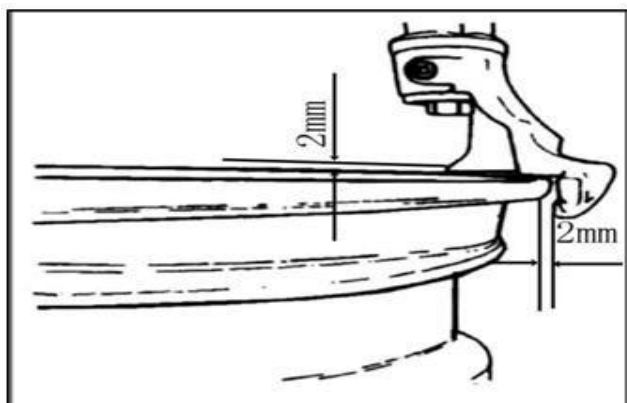
	Podczas blokowania felgi nigdy nie wkładaj ręki pod oponę. Prawidłowa pozycja do naprawienia to opona znajduje się dokładnie na środku gramofonu.
Zacisk wewnętrzny Ustaw oponę w odniesieniu do (rys. 2-1 F) i (rys. 1-5). Zmniejsz pedał (rys. 5-1 I) do pozycji środkowej. Umieść oponę na szczęki zaciskowej i dociśnij obręcz, wciśnij pedał (rys. 5-1 I) do pozycji granicznej.	Zacisk zewnętrzny Ustawić oponę z odniesieniem z położeniem szczęki zaciskowej (rys. 2-1 E) Umieść oponę na szczęki zaciskowej i dociśnij obręcz, naciśnij pedał (rys. 5-1 I), aby otworzyć szczękę zaciskającą obręcz

	Nigdy nie kładź ręki na kierownicy. Cofnięcie kolumny do pozycji roboczej może spowodować zgniecenie ręki operatora w celu zaciśnięcia między oponą a felgą.
---	---

Wciśnij pedał (rys. 2-1 H), aby obrócić kolumnę (rys. 2-1 U)

Ustaw przycisk blokady w pozycji Y (rys. 4-16 Y) zwolnij

blokadę ramienia narzędzia M. Przesuń ramię narzędzia w dół, ustawiając głowicę narzędzia nad krawędzią. Ustaw przycisk blokady w pozycji Z (rys. 4-16 Z). Zablokuj cały zespół narzędzi. Ten zamek składa się z zamka poziomego / pionowego. Odległość między głowicą narzędzia a obręczą wynosi 2 mm (rys. 5-3).



Rys. 5-3

Włóż łom między koralik a głowicę narzędzia (rys. 5-5), sprawiając, że koralik przesuwają się nad głowicą narzędzia.



Naszyjnik, bransoletka, luźne ubrania i ruchome części mogą stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa operatora.

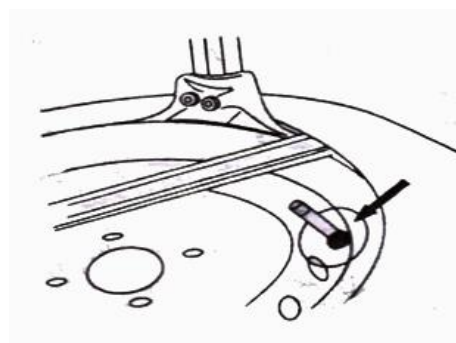
Użyj łomu, aby podnieść koralik do pozycji głowicy narzędzia (rys. 5-4). Zmniejsz pedał obrotu gramofonu (rys. 5-1 K), a gramofon będzie się obracał zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż wyjdzie cały górny koralik. W przypadku demontażu opony z dętką, aby uniknąć uszkodzenia dętki, należy zachować odległość od zaworu do głowicy narzędzia wynoszącą 10 cm (rys. 5-5);

Aby odłączyć dętkę opony, wciśnij pedał (rys. 2-1 H), aby przechylić kolumnę w dół (rys. 2-1 U) i nie odblokuj ramienia narzędzia. Powtórz tę operację

po jednej stronie koralika. (Rys. 5-6).



Rys. 5-4



Rys. 5-5



Rys. 5-6

5.3 Zamontuj oponę



Najważniejsze jest sprawdzenie opony i felgi, aby uniknąć eksploatacji w procesie pompowania. Przed zamontowaniem opony należy upewnić się, że:

	Gwint i opona nie są uszkodzone, jeśli są jakiegolwiek uszkodzenia, nie montuj opony. Nie znajdź żadnego wgniecenia i zwróć uwagę, że na obręczy ze stopu aluminium nie ma żadnych zadrapań. Jest to bardzo niebezpieczne zwłaszcza w przypadku inflacji.
--	--

Użyj specjalnego smaru do nasmarowania stopki, aby uniknąć uszkodzenia stopki i ułatwić jej obsługę.

	Podczas blokowania felgi nie wkładaj ręki pod oponę. Prawidłowa operacja polega na umieszczeniu opony na środka gramofonu.
---	---

Zakres mocowania dla 22 cali: 10-20 cali dla mocowania na zewnątrz i 12-24 cali dla mocowania do wewnątrz

	Upewnij się, że żaden nie stoi za kolumną podczas przechylania kolumny w dół.
---	--

	Jeśli rozmiar obręczy, która ma być obsługiwana, jest taki sam, nie ma potrzeby częstego blokowania lub zwalniania ramienia narzędzia. Jedyne, co musisz zrobić, to przechylić kolumnę w dół lub przesunąć ją do pozycji roboczej. Ramię narzędzia jest utrzymywane w pozycji roboczej.
---	--

	Nie kładź ręki na kole, ponieważ kolumna zmiażdży rękę operatora między obręczą a głowicą narzędzia, gdy kolumna powróci do pozycji roboczej.
---	--

Przesuń oponę, sprawiając, że stopka przechodzi pod przednim końcem głowicy narzędzia, użyj ręki, aby wcisnąć stopkę w rowek obręczy, opuść pedał (rys. 5-1 K), sprawiając, że gramofon obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Kontynuuj tę operację, aż opona całkowicie wbije się w felgę.

	Aby uniknąć wypadku przemysłowego, ręka i część ciała powinny być trzymane z dala od ramienia narzędzia, gdy gramofon się obraca.
---	--

Włóż rurkę i powtórz powyższą operację

	Po demontażu/zamontowaniu opony gramofon powinien obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ruch w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara jest używany tylko wtedy, gdy operacja jest nieprawidłowa.
---	---

Rozdział 6 Inflacja

	Podczas pompowania należy być bardzo ostrożnym. Ściśle postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami. Do zaprojektowania i produkcji montażownicy do opon nie należy chronić osób
---	---

	znajdujących się w pobliżu, gdy opona nagle eksplodowała.
--	---

	Eksploracja opon może spowodować poważne obrażenia operatora, a nawet śmierć. Dokładnie sprawdź, czy rozmiar felgi jest taki sam jak rozmiar opony.
	Przed napompowaniem należy sprawdzić, czy opona nie jest usterka lub zużycie. Sprawdź ciśnienie powietrza po napompowaniu. Maks. Ustawione ciśnienie w oponie wynosi 3,5 bara = 51 psi. Nie przekraczaj wartości ciśnienia sugerowanej przez producenta i trzymaj ręce i ciało z dala od opony.



6.1 Wspólna procedura inflacji:

- (1) Podłącz wskaźnik napompowania do zaworu opony
- (2) Sprawdź, czy rozmiar opony odpowiada rozmiarowi felgi.
- (3) Sprawdź, czy stopka jest w pełni nasmarowana.
W razie potrzeby kontynuuj smarowanie
- (4) Inflacja. Sprawdź ciśnienie manometru
- (5) Kontynuacja inflacji. Sprawdź ciśnienie powietrza podczas pompowania.

	Niebezpieczeństwo eksploracji!
	Nie powinien przekraczać 3,5 bara (51 psi) podczas pompowania. Jeśli wymagane jest względnie wysokie ciśnienie, odłącz oponę od talerza obrotowego i umieść w klatce do pompowania. Nigdy nie przekraczaj ciśnienia sugerowanego przez producenta. Ręka i część ciała powinny znajdować się po tylnej stronie pompowanej opony. Tylko profesjonalny personel przeszkolony, pozostali nie powinni obsługiwać maszyny ani w strefie w pobliżu montażownicy.

6.2 Inflacja eksplozywna

Pompowanie awaryjne jest bardzo wygodne w porównaniu z pompowaniem opon bezdętkowych.

	W tym procesie hałas może osiągnąć 85dB, dlatego sugerujemy zastosowanie ochrony przed hałasem
---	--

	asem.
--	-------

- ① Zamocuj koło na talerzu obrotowym, połącz dyszę do pompowania z zaworem opony.
- ② Sprawdź, czy rozmiar opony odpowiada rozmiarowi felgi.
- ③ Sprawdź, czy stopka jest w pełni nasmarowana. W razie potrzeby kontynuuj smarowanie
- ④ Wciśnij pedał do pozycji środkowej.
- ⑤ Inflacja. Sprawdź ciśnienie manometru i kontynuuj pompowanie. Sprawdź ciśnienie powietrza podczas pompowania, aż ciśnienie powietrza osiągnie wymagane ciśnienie powietrza.

	Niebezpieczeństwo eksploatacji! Nie powinien przekraczać 3,5 bara (51 psi) podczas pompowania. Jeśli wymagane jest względnie wysokie ciśnienie, odłącz oponę od talerza obrotowego i umieść w klatce do pompowania. Nigdy nie przekraczaj ciśnienia sugerowanego przez producenta. Ręka i część ciała powinny znajdować się po tylnej stronie pompowanej opony. Tylko profesjonalny personel przeszkolony, pozostali nie powinni obsługiwać maszyny ani w strefie w pobliżu montażownicy.
--	--

Rozdział 7 Instalacja i obsługa ramienia pomocniczego (ramię pomocnicze jest opcjonalne)

PL330 (lewy asystent) i AL335 (prawy asystent) są ważnym urządzeniem pomocniczym montażownicy do opon. Mogą one być niezależnie lub połączone ze sobą na montażownicy, która ma do czynienia z oponami o średnicy większej niż 20 cali, aby pomóc w demontażu i zamontowaniu sztywnej i przebitej opony, aby wykonać pracę, którą tylko operator może wykonać lub niemożliwą do wykonania.

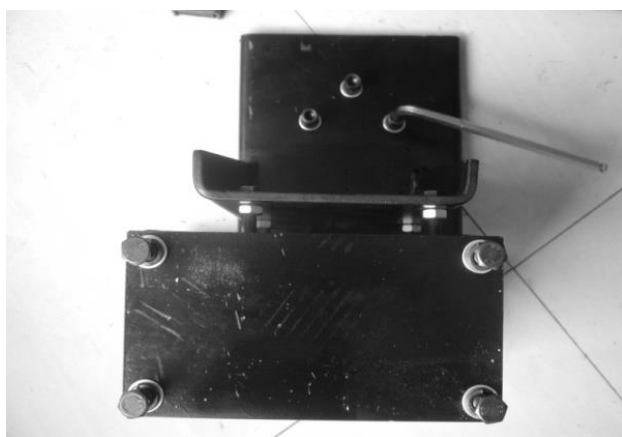
7.1 ZAINSTALUJ LEWEGO ASYSTENTA



montażem należy odciąć zasilanie i źródło zasilania!

7.1.1 Lewa i prawa strona płyty podstawy korpusu montażownicy, która może obsługiwać oponę o średnicy większej niż 20 cali, mają przygotowany otwór montażowy dla lewego asystenta. Przed montażem można zdjąć panel boczny i zdjąć gumową zaślepkę montażową.

7.1.2 Odłącz pakiet asystenta PL330. Sprawdź akcesorium zgodnie z listą spakowań. Po potwierdzeniu wyjmij zespół podstawy (rys. 7-1) i wykręć na nim i podkładkę.



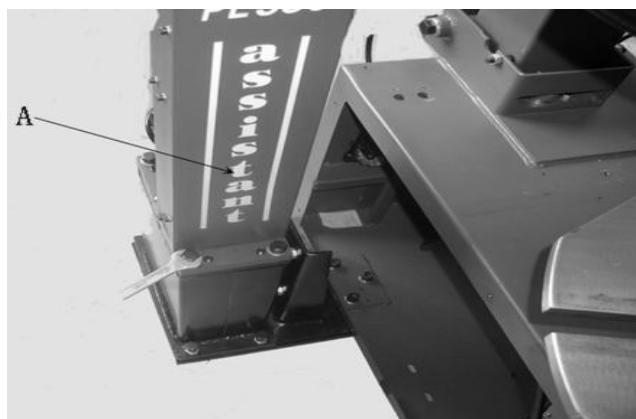
Rys. 7-1

7.1.3 Wsuń platformę płyty podstawy zespołu podstawy do korpusu przez płytę podstawy po lewej tylnej stronie nadwozia . Dopasuj otwór gwintowany do otworu wzmacniającego i użyj i podkładki, aby zamocować (rys. 7-2).



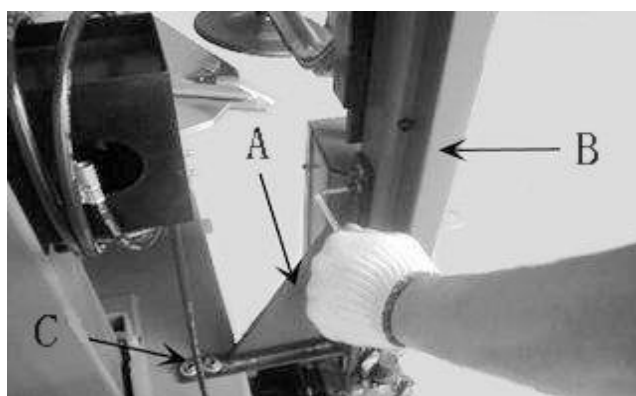
Rys. 7-2

7.1.4 Zamontuj wspornik korpusu (rys. 7-3 A) na zespole siedzenia. Wyrównać. Użyj wykręconej wcześniej, aby zamocować i nie dokręcać Fig (7-3)



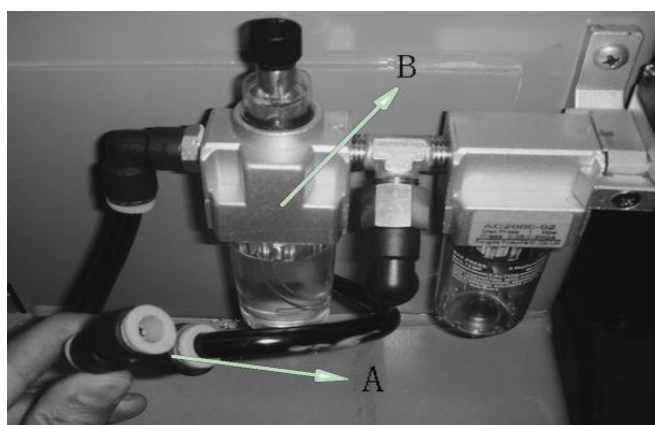
Rys. 7-3

7.1.5Użyj mocującego wspornika nośnego (rys. 7-4 A), aby połączyć wspornik korpusu z korpusem i włóż, aby zamocować



Rys. 7-4

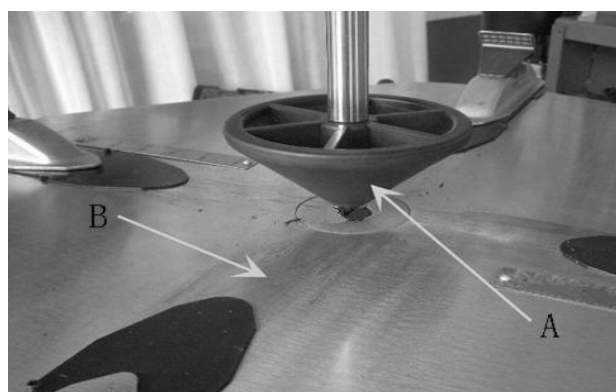
7.1.6Podłącz wąż źródła powietrza i użyj trójnika Y (rys. 7-5 A), aby podłączyć wąż wylotowy, a drugi koniec połączyć z wlotem pomocniczego zaworu regulacji ciśnienia.



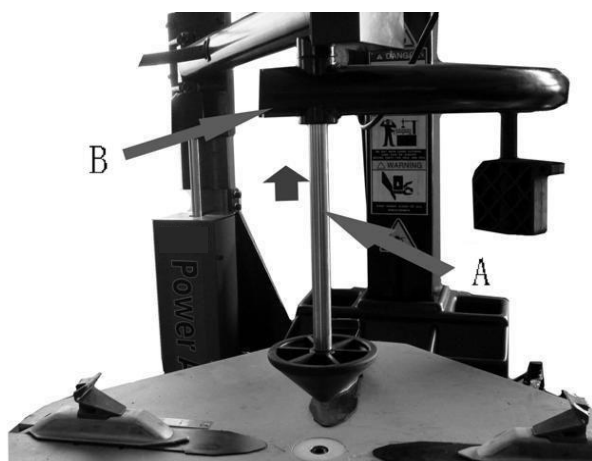
Rys. 7-5

7.1.7 Podłącz źródło powietrza, włóż pręt łączący rolkę stożkową dociskową (rys. 7-6 A) do

otwórowału obrotowego (rys. 7-6 B) ramienia obrotowego. Obsługuj ręczny zawór zmiany kierunku, aby końcówka rolki stożka dociskowego zbiegała się ze środkiem gramofonu (rys. 7-7). Jeśli nie pokrywają się, użyj, aby wyregulować położenie podstawy (rys. 7-4), aby zrealizować zbieżność. Po wyregulowaniu zamocuj.



Rys. 7-6



Rys. 7-7

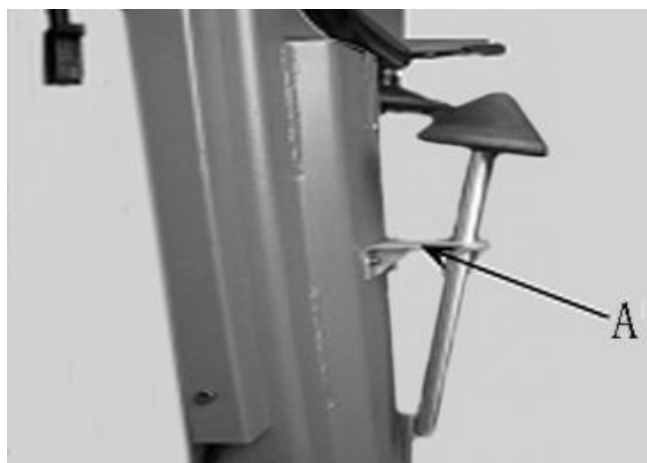


Rys. 7-8

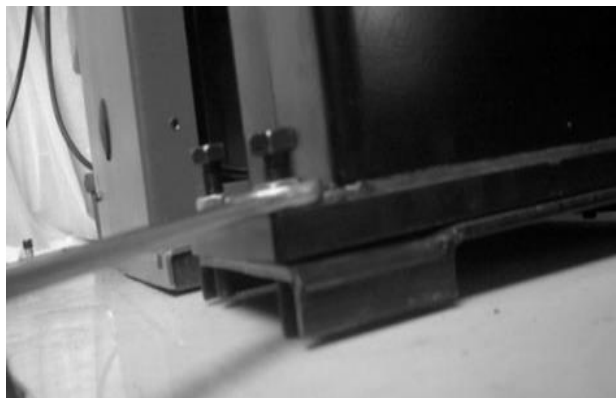
7.1.8 Zgodnie z rys. 7-8 zamocuj wspornik mocujący na korpusie i zamocuj skrzynkę narzędziową na wsporniku mocującym, a następnie użyj nakrętki zabezpieczającej, aby dokręcić.

7.1.9 Jak na rys. 7-9, zamocuj wspornik stożka na wsporniku korpusu i zainstaluj stożek dociskowy na wsporniku.

7.1.10 Poluzuj nakrętkę poniżej podstawy i przekręć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż dotknie ziemi i dokręć (rys. 7-10), a następnie zamontuj panel boczny i skrzynkę narzędziową wyjęte w 7.1.1. W tym momencie instalacja lewego asystenta została zakończona.



Rys. 7-9



Rys. 7-10

7.2 Korzystanie z lewego asystenta

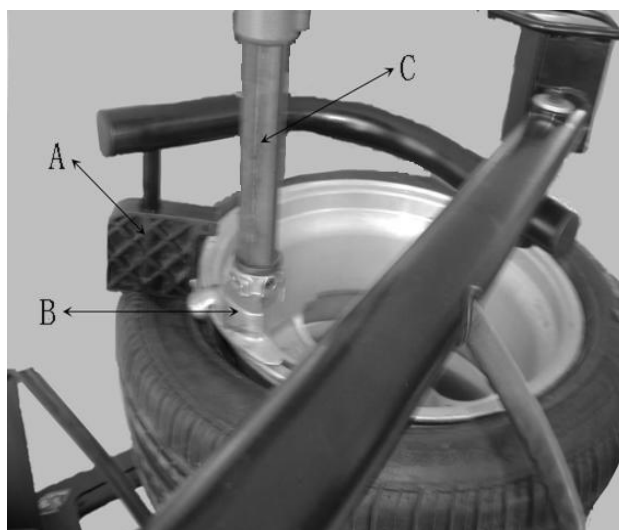
7.2.1 Po odłączeniu opony od felgi zgodnie z instrukcją z rozdziału 5 możemy wykonać następujące czynności.

7.2.2 Najpierw ustaw pazur zgodnie z wymiarem opony, a następnie zaciśnij obręcz za pomocą pazura i umieść wałek stożkowy docisku do opon na środku obręczy (rys. 7-11). Naciśnij zawór ręczny, aby docisnąć obręcz, aż zewnętrzna krawędź obręczy znajdzie się niżej niż powierzchnia pazura. W tym momencie możesz od razu zablokować obręcz. Podnieś ramię podporowe i umieść je w pozycji roboczej, zdejmij rolkę stożkową docisku i umieść ją na wsporniku. (rys. 7-9A)

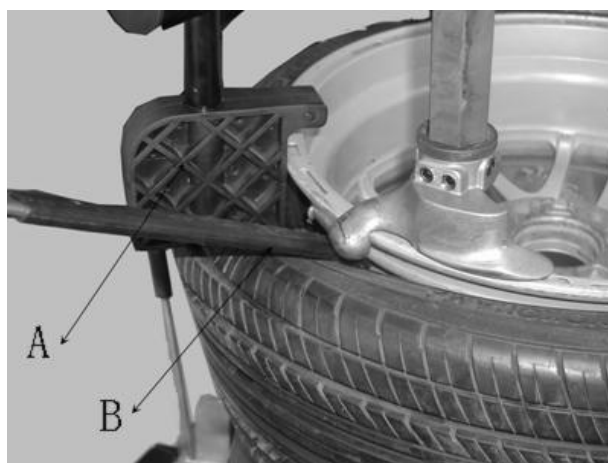


Rys. 7-11

7.2.3 Użyj prasy (rys. 7-12 A), aby docisnąć obręcz opony sekcja po sekcji odłączoną od ust i użyj szczotki, aby rozprowadzić smar na krawędzi wargi. Ustaw głowicę narzędzia do demontażu (rys. 7-12 B) w pozycji do demontażu. Umieść prasę obok narzędzia do demontażu, aby docisnąć wargę i włóż łom poniżej narzędzia do demontażu między obręcz a wargę (rys. 7-13), podnieś prasę i przesunij ją do pozycji przeciwnej do narzędzia do demontażu i wciśnij wargę w rowek do odłączania opony, a następnie obróć łom, aby podnieść wargę na narzędzie do demontażu (rys. 7-14). Obróć gramofon, aby odłączyć górną wargę.



Rys. 7-12



Rys. 7-13



Rys. 7-14

7.2.4 (rys. 7-16) ODŁĄCZ DOLNĄ WARGĘ: Użyj dysku, aby podnieść dolną część opony od dołu ust (rys. 7-15) i odłącz dolną wargę (rys. 7-16) zgodnie z krokiem (5.1.5).

7.2.5 Zamontuj oponę



Rys. 7-15

Najpierw, zgodnie z krokiem (5.2.1) ~ (5.2.3), zainstaluj dolną wargę i użyj prasy, aby docisnąć dolną wargę, jak pokazano na rys. 7-17. Obróć gramofon o około 90°. A następnie zaciśnij prasę w narzędziu do demontażu (rys. 51) i ciągle obracaj gramofon, aż do zakończenia operacji.



Rys. 7-16



Rys. 7-17

7.3 Instalacja prawego asystenta:



sz odciąć źródło zasilania i źródło powietrza!

7.3.1 Rozpakuj opakowanie kartonowe i sprawdź zgodnie z listą akcesoriów i rysunkiem 7-18. Posprzątaj do montażu. Wygląd zespołu jest taki, jak pokazano na rys. 7-19. I przygotuj wymagane narzędzie.

LISTA AKCESORIÓW:

Płyta mocująca

Śruba B M10X20 (podkładka płaska) 2 zestawy

Śruba C M10X25 (nakrętka, podkładka płaska) 2 zestawy

Śruba D M10X130 (nakrętka, podkładka płaska) 4
zestawy

ø8PU może być dobrym sposobem, aby w pełni
wykorzystać swoje życie.

F ø8 Trójnik Y

J płyta podstawy

Poduszka H

I skrzynka narzędziowa



Rys. 7-



Rys. 7-19

7.3.2Najpierw umieść poduszkę (rys. 7-18) we

wskazanej pozycji na stali U (rys. 7-19), aby wyrównać
4 otwory poduszki.

7.3.3 Ustaw pionowo korpus asystenta na poduszce i u
żyj (rys. 7-18 D), aby zamocować Włóż odpowiednią
(rys. 7-20), zamontuj płaską podkładkę i użyj nakrętki
do dokręcenia (rys. 7-18 J)

7.3.4Zdejmij wąż z końca złączki źródła powietrza i
użyj małego odcinka węża ø8PU, aby połączyć
trójnik Y z wylotem, a drugi połączony z węzłem źródła
powietrza (rys. 7-5)



Rys.

7-2



Rys. 7-21

7.3.5Włóż jeden koniec węża PU ø8 (rys. 7-5) do

adaptera biegu jałowego trójkąta Y, a drugi koniec połączyć z wlotem zaworu regulacji ciśnienia asystenta.

7.3.6 Użyj części (rys. 7-18 B), aby zamocować część (rys. 7-18 A) w odpowiedniej pozycji na kolumnie pomocniczej i dokręć. Użyj części (rys. 7-18 C), aby zamocować część (rys. 7-18 I) razem z częścią (rys. 7-18) i dokręć (rys. 7-22)



Rys. 7-22

7.3.7 Dostosuj pion kolumny pomocniczej: W zależności od sytuacji możesz poluzować (rys. 52-5), aby wyregulować dokręconą na płycie podstawy asystenta, aby pozycja kolumny osiągnęła pionową (rys. 60). Jeśli kolumna przechyliła się na zewnątrz, należy przekręcić 2 regulacyjne zgodnie z ruchem wskazówek zegara na zewnątrz, aby kolumna znalazła się w pozycji pionowej, a jeśli kolumna przechyliła się do wewnątrz, należy przekręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara 2 regulacyjne wewnątrz, aby kolumna znalazła się w pozycji pionowej. Po wyregulowaniu należy dokręcić kolejne 4 mocujące.

7.3.8 Podłącz źródło powietrza i popchnij do góry uchwyt zaworu sterującego, a ruchoma podstawa

asystenta przesunie się do góry. Jeśli uchwyt jest skierowany w dół, podstawa będzie w dół. Jeśli nie występuje zjawisko wycieku powietrza, czołgania się i wspinania oraz normalnego ślizgu każdego partu, instalacja prawego asystenta zakończona.



Rys. 7-23

7.4 Korzystanie z prawego asystenta

7.4.1 Przygotuj się zgodnie z normalną metodą demontażu i zaciśnij oponę na talerzu obrotowym.

7.4.2 Stopniowo użyj cylindrycznej rolki dociskowej, aby docisnąć oponę, a w międzyczasie obróć talerz obrotowy i użyj szczotki, aby rozprościć gęste mydło w płynie lub smar między oponą a felgą. (Rys. 7-24)

7.4.3 Ustawić kolumnę w pozycji roboczej i zamocować narzędzie do demontażu w wymaganej pozycji, aby zdemontować oponę. (jak na rys. 7-25)。



Rys. 7-24



Rys. 7-25

7.4.4 Włóż łom między oponę a felgę (rys. 7-25) i użyj zaworu uchwytu, aby podnieść rolkę dociskową i wrócić z powrotem. Odwróć łom, aby ustawić wargę nad głowicą demontażową (rys. 7-25). Obróć gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż cała górna warga się odcepi.

6.4.5 Ustaw głowicę demontującą jako punkt podparcia i włóż łom do dolnej wargi. Użyj okrągłej tarczy, aby podnieść dolną część opony, aby przesunęła się w górę, aż do górnej krawędzi obręczy (rys. 7-27), a następnie opuść tarczę, aż ci przesuniesz się do pozycji nieroboczej.

7.4.6 Odwróć łom, aby dolna warga obróciła się w górę, aż znajdzie się na głowicy demontującej (rys. 65). Obróć gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż opona zostanie całkowicie wyjęta z obręczy.



Rys. 7-26



Rys. 7-27

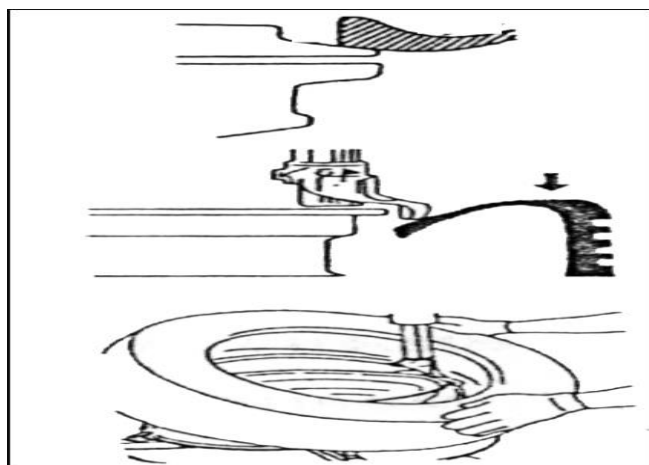


Rys. 7-28

7.4.7 Zamontuj oponę

Przed zamontowaniem opony należy usunąć olej, kurz i brud z felgi. I rozprowadź smar na górnej i dolnej stopce opony. I najpierw zamontuj dolny koralik. (Rys.66)。

7.4.8 Umieść górną stopkę nad ogonem głowicy narzędzia, a następnie dociśnij rolkę dociskową opony do opony, tak aby górna stopka znajdowała się niżej niż głowica głowicy narzędzia. Obróć gramofon zgodnie z ruchem wskazówek zegara, po przekroczeniu punktu 90 °, a następnie dodaj urządzenie wspomagające prasę do opon (rys. 68). Jeśli jest to dwóch pomocników, możesz użyć lewego pomocnika, aby wymienić blok prasy do opon, aż do rowka odłączającego stopkę (rys. 68). A następnie kontynuuj obracanie gramofonu, aż cała opona zostanie zamontowana.



Rys. 7-29



Rys. 7-30



Rys. 7-31

Rozdział 8 Konserwacja

8.1 Uwaga

	Zabrania się wykonywania konserwacji przez nieupoważniony personel.
---	---

Rutynowa konserwacja opisana w instrukcji jest niezbędna do prawidłowej obsługi maszyny i przedłużenia jej żywotności.

Jeśli nie będzie częsta konserwacja, wpłynie to na działanie i niezawodność maszyny i może spowodować zagrożenie dla operatorów lub innych osób znajdujących się w pobliżu niebezpiecznego obszaru.

	Przed przystąpieniem do konserwacji należy odłączyć zasilanie i źródło pneumatyczne.
Musi to być profesjonalny personel, który używa oryginalnych części do wymiany uszkodzonych części. Zabrania się odłączania i modyfikowania urządzenia zabezpieczającego (zaworów ograniczających lub zmieniających ciśnienie)	
	Niniejszym oświadczamy, że producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użycia części zamiennych dostarczonych przez innych producentów lub modyfikacji urządzenia

	zabezpieczającego.
--	--------------------

8.2 Konserwacja

Co tydzień czyścić gramofon za pomocą oleju napędowego, unikając osadzania się kurzu.

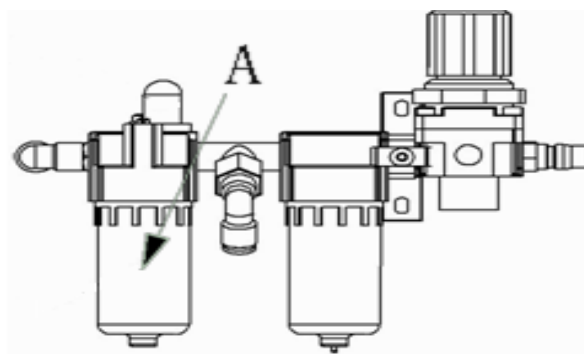
Nasmarowano szynę prowadzącą szczęki zaciskowej.

Co 30 dni wykonaj następujące operacje:

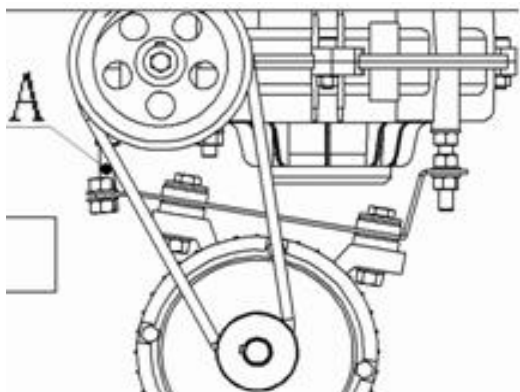
Sprawdź poziom oleju w zbiorniku oleju smarowego. W razie potrzeby odkręć, aby wlać olej w zbiorniku oleju (rys. 8-1). Do smarowania przewodu sprężonego powietrza należy używać wyłącznie oleju o lepkości ISO VG i gatunku ISOHG.

Sprawdź, czy napełni się jedną kroplą oleju po 3-4 naciśnięciu pedału (rys. 8-1 I), jeśli nie, użyj górnej do regulacji (rys. 8-1).

20 dni po pierwszym użyciu ponownie dokręć szczękę zaciskową, dokręć (rys. 23) Jeśli bez siły, sprawdź, czy pasek jest luźny. Odczep napędzany pasek przez regulacyjną na specjalnej zębatce silnika.



Rys. 8-1

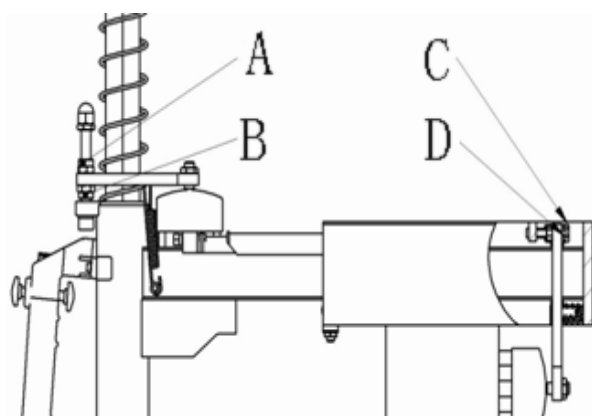


Rys. 8-2

8.3 Wyreguluj luz między głowicą narzędzia a obręczą

8.3.1 Regulacja luzu pionowego , wyreguluj sześciokątną płytkę blokującą wał:

Odciąć źródło pneumatyczne, zdjąć pokrywę ochronną wału sześciokątnego. Jeśli odstęp jest zbyt duży, wyreguluj w dół górną i dolną na przednim końcu sześciokątnej płytki blokującej. Jeśli luz jest zbyt mały, wyreguluj górną i dolną w górę na przednim końcu sześciokątnej płytki blokującej (rys. 8-3A、B). Podłącz źródło pneumatyczne i obserwuj przesunięcie po blokadzie



Rys. 8-3

8.3.2 Regulacja luzu poziomego, Wyreguluj kwadratową płytkę blokującą:

Odciąć źródło pneumatyczne, zdjąć osłonę ochronną na

górnym końcu ramienia poziomego. Użyj klucza, aby zwolnić miskę zamka na M6 na dwóch końcach. Wyreguluj (rys. 8-3 C), w międzyczasie użyj ręki, aby popchnąć wałek kwadratowy, aż będzie się poruszał płynnie (rys. 8-3 B), w międzyczasie zablokuj ramię poziome.

Rozdział 9 Rozwiązywanie problemów

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	POWÓD	ROZWIĄZANIE
Gramofon obraca się w jednym kierunku.	Spalony styk przełącznika uniwersalnego	Zmień przełącznik uniwersalny
Gramofon nie obraca się.	Uszkodzenie paska Zbyt luźny pasek Występują problemy z silnikiem lub źródłem zasilania Uszkodzenie styku przełącznika uniwersalnego	Wymień pasek Wyreguluj napięcie paska Sprawdź silnik, źródło zasilania i źródła zasilania Zmień silnik, jeśli silnik się spalił Zmień przełącznik uniwersalny
Gramofon nie może zacisnąć obręczy jak zwykle	Zużyty pazur Wyciek powietrza z cylindra zaciskowego	Zmień pazury Wymień części uszczelniające przeciek powietrza
Wał czworokątny i sześciokątny Nie można zablokować	Płytki blokujące nie jest na swoim miejscu Wyciek powietrza z cylindra zamka	Wyreguluj regulacyjną płytki blokującej Wymień podkładkę uszczelniającą cylindra
Usterka ramienia poziomego Pionowy ruch zakleszczenia sześciokątnego	Pozycja blokady pozycji blokady kwadratowej jest nieprawidłowa Nieprawidłowa pozycja blokady sześciokątnej pozycji blokady	Patrz rozdział V Wyreguluj kwadratową/sześciokątną płytkę blokującą
Kolumna przechyliła się do tyłu lub powrót jest zbyt szybki lub wolny	Zbyt szybkie/wolne opróżnianie cylindra kolumny i zbyt niskie ciśnienie źródła powietrza	Otwórz panel boczny i wyreguluj przepustnicę (3.2.1)
Pedał podwozia nie wraca.	Uszkodzenie sprężyny powrotnej pedału	Sprężyna skrętna Chang
Silnik nie obraca się lub wyjściowy moment obrotowy jest niewystarczający	Zacięcie układu napędowego Zepsuty kondensator Napięcie za mało Zwarcie	Usuń zacięcie Zmień kondensator Poczekaj na przywrócenie napięcia Usunąć
Niewystarczająca siła wyjściowa cylindra	Wyciek powietrza Usterka mechaniczna Ciśnienie powietrza za mało	Wymień części uszczelniające Usuń usterkę Dostosuj ciśnienie powietrza, aby spełnić wymagania

Kod usterki silnika

E1: Awaria płyty głównej kontrolera;

Rozwiązanie:

1) Wymień kontroler.

E2: Usterka stojana.

Rozwiązanie:

1) Podłącz ponownie wtyczkę zasilania urządzenia.

2) Sprawdź, czy połączenia między stojanem silnika a sterownikiem są luźne.

3) Wymień stojan silnika.

E3: Zabezpieczenie przed przeciążeniem;

Rozwiązanie:

Zwolnij pedał i ponownie wciśnij pedał nożny. Wymień kontroler.

E4: Awaria dźwigni sterującej przetwornicy częstotliwości; Rozwiązanie:

1) Sprawdzić, czy nie ma luzów w okablowaniu dźwigni sterującej przetwornicy częstotliwości.

2) Wymienić dźwignię sterującą przetwornicy częstotliwości.

Upływ prądu, wyzwolenie

Miejsce użytkowania systemu przetwornicy częstotliwości z napędem bezpośrednim musi mieć dobre uziemienie, a przewód neutralny i przewód uziemiający nie mogą być mieszane.

Silnik pracuje po włączeniu zasilania Fenomen:

Po włączeniu układu przetwornicy częstotliwości z napędem bezpośrednim silnik automatycznie cofa się ze stałą prędkością bez naciskania przełącznika pedału i przełącznika pedału nie odpowiada.

Rozwiązanie: Przewód przełącznika poluzował się. Sprawdź przewód przełącznika i podłącz go ponownie.

Po włączeniu przetwornicy częstotliwości z napędem bezpośrednim silnik obraca się ze stałą prędkością bez naciskania przełącznika, a po naciśnięciu przełącznika następuje odpowiednie działanie.

Rozwiązanie: (1) Zmień położenie przełącznika i dźwigni przełącznika.

(2) Wymień przełącznik.

Usterka stojana.

Zjawisko: Brak reakcji po naciśnięciu przełącznika, na wyświetlaczu pojawia się "E2" lub "00".

Rozwiązanie: (1) Odłącz wtyczkę zasilania, a następnie ponownie podłącz wtyczkę zasilania;

Sprawdź uzwojenie stojana, podłącz ponownie w razie potrzeby.

Wymień stojan.

Awaria kontrolera

Zjawisko: Monitor wyświetla się niekompletnie po podłączeniu i nie ma reakcji po naciśnięciu przycisku zasilania. Program sterownika został uszkodzony z powodu niestabilnego napięcia.

Rozwiązanie: Wymień kontroler. W miejscach o niestabilnym napięciu i dużych wahaniami zaleca się stosowanie regulatora napięcia.

Zjawisko: Podłączenie niewłaściwego zasilacza spowodowało uszkodzenie sterownika.

Rozwiązanie: Wymień kontroler. Systemy przetwornic częstotliwości z napędem bezpośrednim są podzielone na dwa zakresy napięcia: 100 V ~ 130 V i 200 V ~ 240 V.

Gdy system konwersji częstotliwości 100 V ~ 130 V z napędem bezpośrednim zostanie podłączony do zasilacza 220 V, sterownik zostanie uszkodzony. Nawet jeśli nie ma natychmiastowych oznak awarii, komponenty elektroniczne, wydajność i cykl życia będą zagrożone.

Gdy system konwersji częstotliwości 200 V ~ 240 V z napędem bezpośrednim jest podłączony do zasilacza 110 V, prędkość zmniejszy się, moment obrotowy zmniejszy się, ale żadne elementy elektroniczne nie zostaną uszkodzone.

Metoda różnicowania: Skrzynka kontrolera dla 100 V ~ 130 V jest szara; skrzynka sterownika dla 200 V ~ 240 V jest;



KARTA GWARANCYJNA

Typ wyważarki TC 726MI

nr seryjny

1. Firma P.U.P. TIP-TOPOL gwarantuje bezawaryjną pracę urządzenia przez okres miesięcy od dnia uruchomienia urządzenia.
2. Uruchomienia urządzenia oraz przeszkolenia obsługi dokonuje personel techniczny firmy TIPTOPOL.
3. W okresie gwarancyjnym Gwarant zapewnia bezpłatne naprawy sprzętu (usunięcie awarii objętych gwarancją)
4. W okresie gwarancji jedynym uprawnionym podmiotem do dokonywania napraw i przeglądów jest Gwarant.
5. Naprawy gwarancyjne będą dokonywane w miejscu zainstalowania urządzenia.
6. W przypadku uszkodzeń powodujących wyłączenie urządzenia z eksploatacji gwarancja ulega przedłużeniu o czas pomiędzy zgłoszeniem awarii a jej usunięciem – fakt ten musi zostać udokumentowany wpisem uprawnionego pracownika serwisu Gwaranta.
7. Zobowiązania Użytkownika:
 - i. Użytkownik urządzenia zobowiązuje się do przestrzegania zasad użytkowania zawartych w „Instrukcji obsługi” dostarczonej wraz z urządzeniem
 - ii. Użytkownik zobowiązuje się powiadomić Gwaranta o każdej awarii powodującej konieczność dokonania naprawy. Użytkownik może zgłosić awarię w miejscu zakupu urządzenia lub w centrali firmy TIPTOPOL w Pobiedziskach tel. (0****61 8152 200)
 - iii. Wypełniona niniejsza „Karta gwarancyjna” stanowi udokumentowanie prawa do gwarancji i powinna być przechowywana w miejscu zainstalowania urządzenia i udostępniana pracownikom serwisu firmy TIPTOPOL celem wykonywania adnotacji o naprawach i ewentualnych przedłużeniach czasu gwarancji
8. Gwarancja **wygasa** w przypadku gdy:
 - i. zostały usunięte numery fabryczne urządzenia,
 - ii. urządzenie było eksploatowane niezgodnie z przeznaczeniem lub w warunkach i w sposób inny niż określony w instrukcji obsługi
 - iii. użytkownik lub podmiot trzeci dokonał napraw lub przeróbek urządzenia bez uzgodnienia z Gwarantem,
 - iv. uszkodzenie powstało z winy użytkownika lub w wyniku zdarzeń losowych
 - v. bez uzgodnienia z Gwarantem zostało zmienione miejsce zainstalowania urządzenia dotyczy to sytuacji kiedy np. urządzenie zostało wywiezione/odsprzedane poza obszar kraju

Data sprzedaży i nr faktury (wypełnia sprzedawca)

Data uruchomienia, podpis (wypełnia serwis)

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji określonymi w niniejszej Karcie. Potwierdzam pełną sprawność urządzenia w chwili podpisania Karty Gwarancyjnej oraz fakt przeszkolenia personelu obsługującego urządzenie.

Pieczętka firmy

Data i czytelny podpis użytkownika

Adnotacje o naprawach.

L.p.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Wykonane czynności naprawcze, wymienione podzespoły, adnotacje o przedłużeniu gwarancji	Podpis serwisanta

Informacje środowiskowe

Dziękujemy Państwu za wybór naszych produktów. Jako Firmie, której kwestia ochrona środowiska nie jest obojętna prosimy Państwa o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami dotyczącymi postępowania ze zużyтыми produktami.

Jeśli produkt posiada na tabliczce znamionowej symbol przekreślonego kosza  , stosować należy poniższą procedurę usuwania

Produkt ten może zawierać substancje niebezpieczne dla środowiska lub dla zdrowia jeśli nie zostaną odpowiednio usunięte. Niniejsze informacje podane są po to, aby zapobiec uwolnieniu niebezpiecznych substancji do środowiska. Elementów elektrycznych i elektronicznych nigdy nie wolno wyrzucać do kubłów z odpadami komunalnymi. Cały sprzęt należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu zainstalowania. Dzięki takiemu postępowaniu można uniknąć groźnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w danym państwie pozbycie się produktu w inny sposób niż opisany powyżej będzie karane. Zalecane jest również segregowanie innych odpadów: recykling zewnętrznego i wewnętrznego opakowania produktu oraz zużytych baterii i akumulatorów (jeśli produkt takich wymaga). Państwa pomoc jest bardzo ważna, aby zmniejszyć ilość surowców potrzebnych do produkcji sprzętu, zminimalizować wykorzystanie wysypisk śmieci oraz poprawić jakość życia zmniejszając ilość potencjalnie groźnych substancji w środowisku.

TIP-TOPOL Sp. z o.o.

62-010 Pobiedziska ul.

Kostrzyńska 33

www.sklep.tiptopol.pl