

**INVENTO**

**TIP-TOPOL**



## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**

**Montażownica do kół samochodów ciężarowych  
INVENTO TC826**

P.U.P. TIP-TOPOL Sp. z o.o.  
62-010 Pobiedziska ul.  
Kostrzyńska 33

tel 0\*\*\*\*61 8 152 200, fax 0\*\*\*\*61 8 152 222 e-mail:

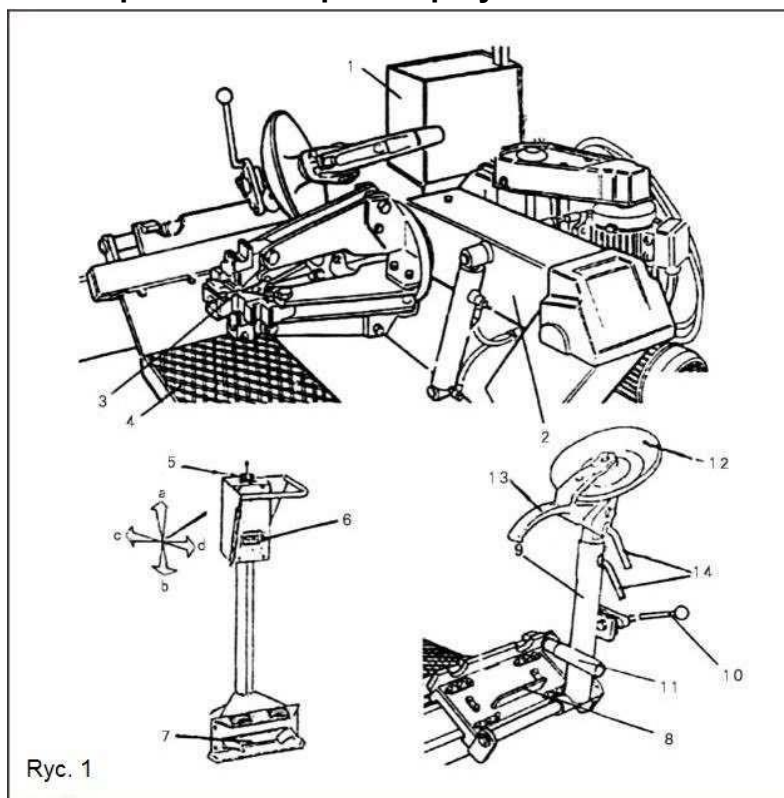
[sprzedaż.pobiedziska@tiptopol.com.pl](mailto:sprzedaz.pobiedziska@tiptopol.com.pl)

**Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z poniższą instrukcją!**

## SPIS TREŚCI

Budowa urządzenia - podstawowe podzespoły .....	2
Parametry techniczne .....	3
Instalacja.....	3
Połączenie elektryczne .....	4
Instrukcja użytkowania.....	7
Demontaż opon bezdętkowych.....	8
Demontaż opony:.....	10
Montaż opony: .....	10
Demontaż opon dętkowych .....	13
Montaż opony: .....	13
Demontaż opon z pierścieniem .....	15
Montaż opony: .....	17
Schematy hydrauliczny i elektryczny.....	19
Karta gwarancyjna .....	22
Deklaracja zgodności.....	25

### Budowa urządzenia - podstawowe podzespoły



1. Główny wyłącznik (patrz Ryc. 4)
2. Ramię pionowe
3. Uchwyt hydrauliczny
4. Platforma podtrzymująca oponę
5. Kontroler konsoli
6. Przełącznik siły docisku
7. Kontrola obrotu opony (zgodnie/przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)
8. Wózek
9. Wspornik łyżki montażowej
10. Drażek blokujący wspornik łyżki
11. Sprężyna
12. Dysk zbijający
13. łyżka montażowa o ostrym zakończeniu
14. Rączki pozycjonujące (kontrolują nr 12 i nr 13)

## Parametry techniczne

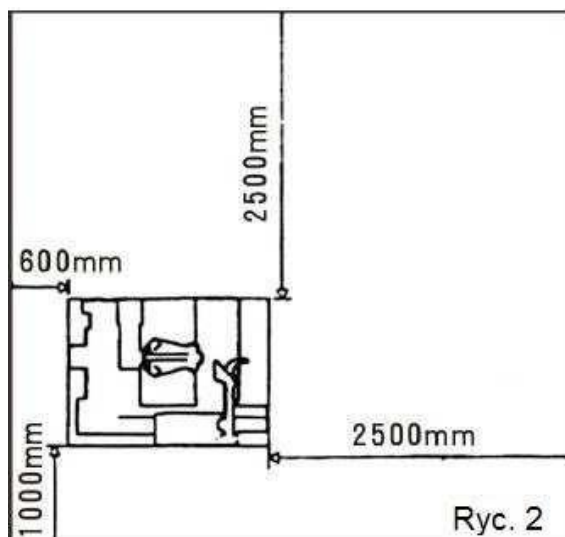
Obsługiwane koła	14'-26"
Max. waga koła	1500 kg
Max. grubość koła	760 mm
Max. średnica koła	1500 mm
Silnik pompy hydraulicznej	3-fazowy, 1,1KW, 380V
Silnik skrzyni biegów	3-fazowy, 1,8KW, 380V
Ciśnienie działania	150 bar
Siła rozrywania	1500 kg
Poziom głośności	<75 db
Masa netto	561 kg

## Instalacja

- Miejsce instalacji: Należy znaleźć miejsce dogodne do połączenia z siecią zasilającą. Miejsce instalacji powinno być dogodne dla operatora do

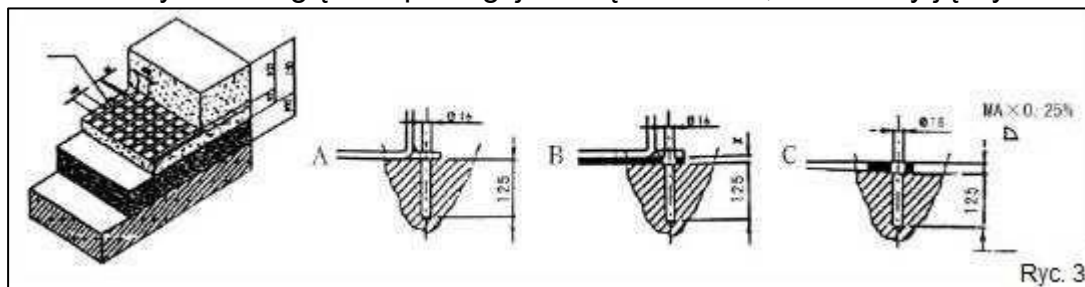
wykonywania pracy. Wymiary urządzenia ukazano na Ryc. 2. Jeśli urządzenie zostało umieszczone poza budynkiem to powinno być osłonięte wiatą chroniącą przed deszczem.

- **! Korzystanie z urządzenia na zewnątrz jest zabronione.**



Podłoże do instalacji zostało ukazane na Ryc. 3. Podłoga musi być równa, a podstawa urządzenia przymocowana do niej za pomocą śrub kotwowych.

Jeśli nachylenie względem podłogi jest większe niż 2,5‰ należy ją wyrównać.



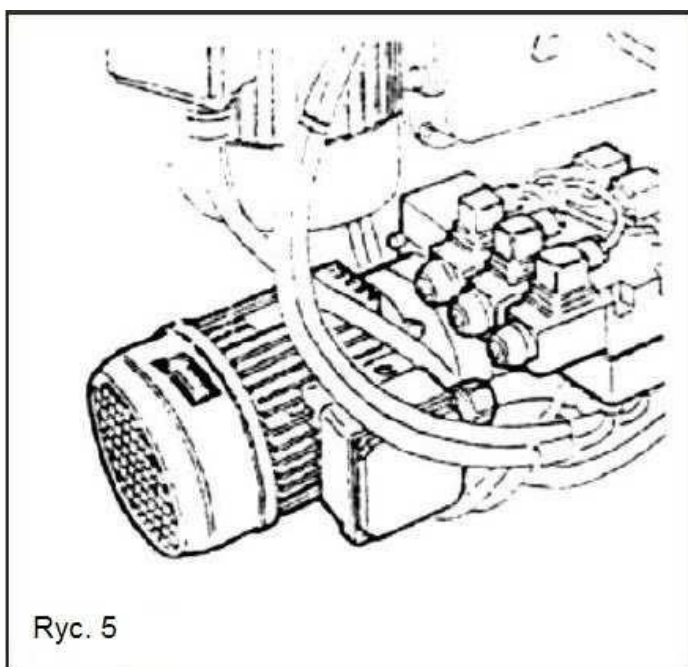
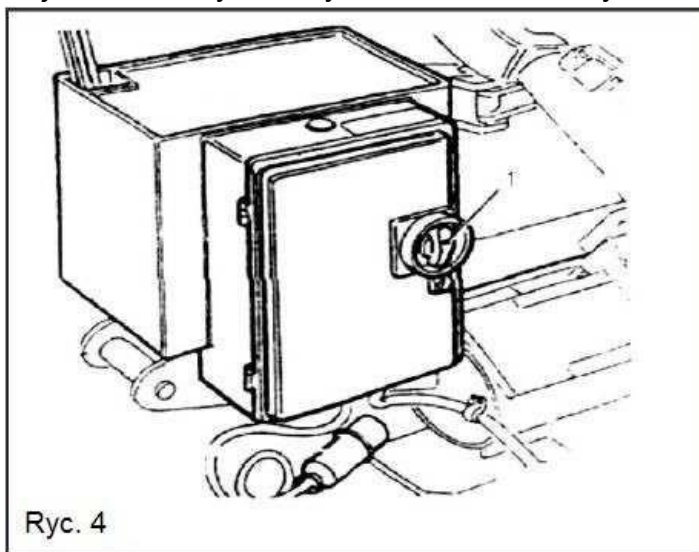
**!Kiedy waga montowanej opony przewyższa 1000kg, należy przymocować urządzenie za pomocą kotew.**

### Połączenie elektryczne

Prace elektryczne powinien wykonywać tylko wykwalifikowany i uprawniony personel.

Uwaga:

- Miejsce instalacji powinno być zaopatrzone w zasilanie z uziemieniem , a urządzenie musi zostać podłączone zgodnie ze znajdującym się na nim oznaczeniem uziemienia.
- System zasilania powinien być wyposażony w zabezpieczenie różnicowoprądowe o prądzie wyzwania 30mA.
- Należy podłączyć zasilanie montażownicy do opon, włączyć urządzenie i sprawdzić generator.
- Kierunek pracy silnika pompy powinien być zgodny ze strzałką (patrz Ryc. 5). Jeśli kierunek jest odwrotny, należy zamienić dwie fazy zasilania.



**! Silnik może ulec spaleniu jeśli obraca się w złym kierunku.**

Uwaga: Silnik obrotu i silnik pompy hydraulicznej posiadają urządzenie chroniące przed przeciążeniem (patrz Ryc. 4).

- Test pracy urządzenia

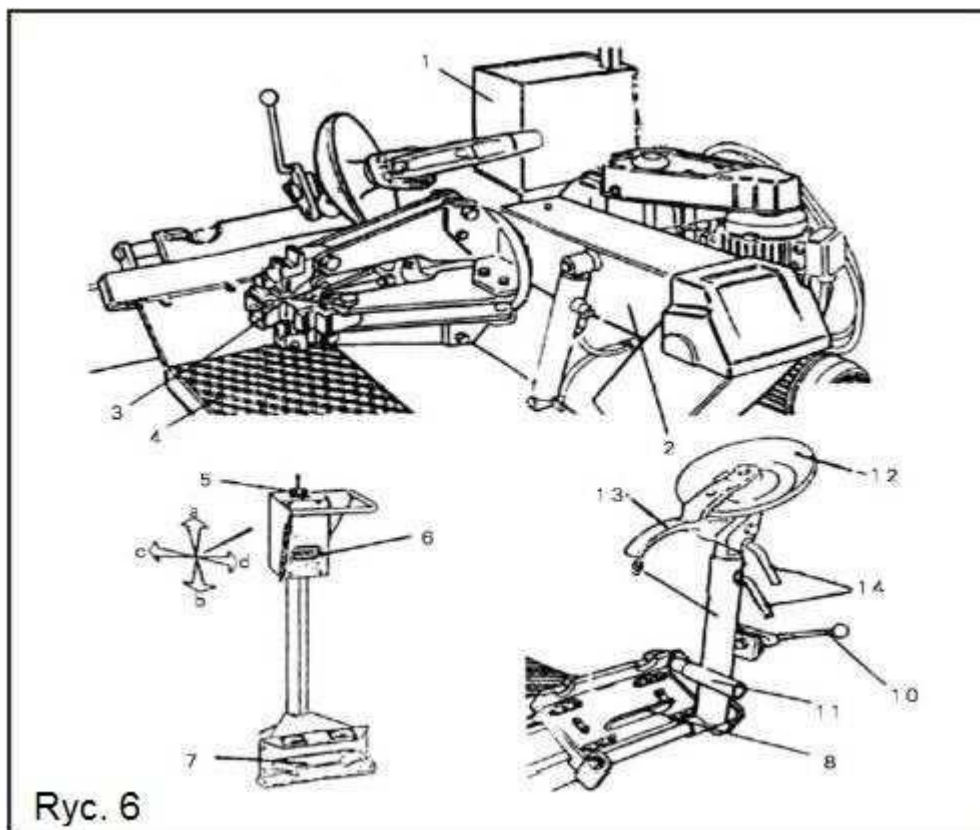
Przed rozpoczęciem pracy ze zmieniarką do opon należy wykonać test eksploatacji, aby upewnić się czy instalacja została wykonana poprawnie oraz czy działanie jest prawidłowe.

**! Dla opisanych poniżej czynności należy ustawić łyżkę montażową (9) w pozycji spoczynku.**

Podczas testu eksploatacyjnego należy umieścić wspornik łyżki (9) w pozycji spoczynku. Pchnąć drążek blokady (10), aby odblokować wspornik (9), wyciągnąć go i ustawić w pozycji spoczynku.

Podłączyć zasilanie głównego wyłącznika szafki elektrycznej (1). Silnik pompy hydraulicznej rozpocznie pracę. Naciskać na pedały (7). Nacisnąć lewy pedał, aby uchwyt hydrauliczny obracał się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Nacisnąć prawy pedał aby uchwyt hydrauliczny obracał się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Sprawdzić działanie kontrolera (5): Pchnąć w kierunku 'a' lub 'b', aby ramię poziome unosiło się lub opadało. Po pchnięciu w kierunku 'c' lub 'd' wózek wykona ruch w prawą bądź lewą stronę. Po pchnięciu w górę przełącznika kontrolującego docisk (6) uchwyt hydrauliczny automatycznie otworzy się, a po pchnięciu w dół, uchwyt hydrauliczny automatycznie się zamknie.



**! Poziomy ruch ramienia oraz otwieranie uchwyty hydraulicznego mogą spowodować obrażenia, dlatego należy wykonywać czynności poza zasięgiem ich ruchu.**

### Instrukcja użytkownika

**! Nieuważne zapoznanie się z instrukcją i ostrzeżeniami może spowodować poważne zagrożenie zdrowia operatorów i osób trzecich. Z tego powodu nie należy korzystać z urządzenia przed zapoznaniem się z instrukcją.**

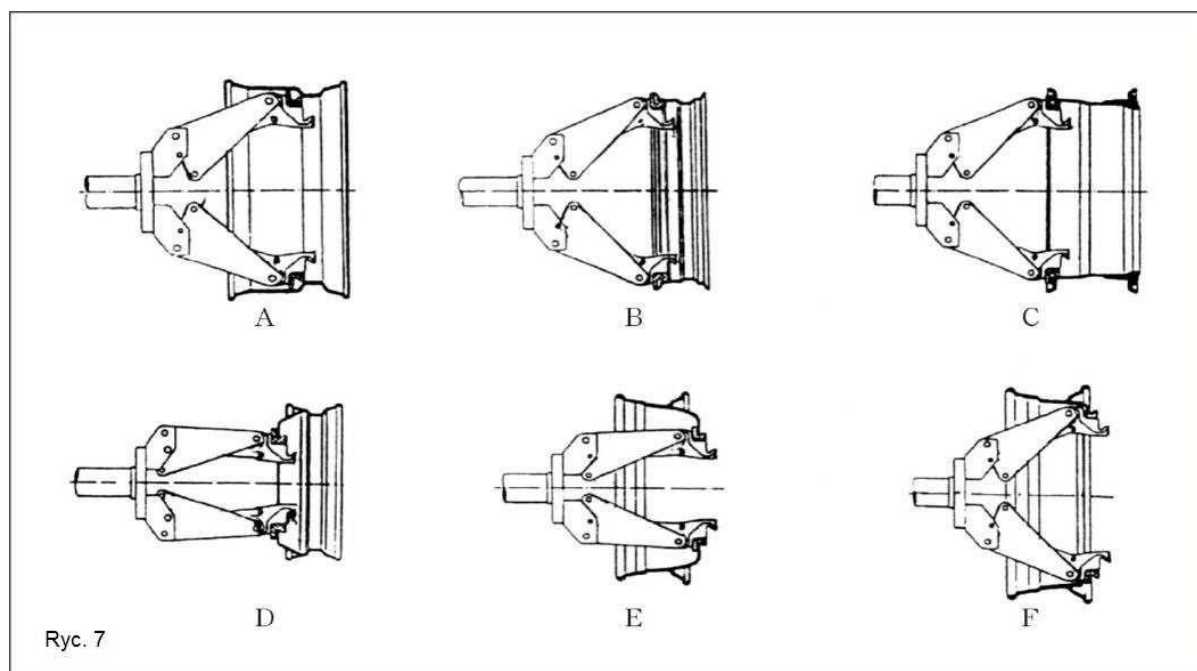
Operatorzy muszą przejść odpowiednie szkolenie zanim rozpoczną pracę z urządzeniem, a inne osoby nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Nie należy umieszczać przedmiotów na zmieniarce do opon, gdyż może to grozić niebezpieczeństwem podczas pracy. Bez zgody producenta zabroniona jest modyfikacja i wprowadzanie zmian w zmieniarce do opon. Podczas pracy należy zwrócić szczególną uwagę na bezpieczeństwo. Należy związać długie włosy. Nie nosić luźnej odzieży, krawatów, naszyjników, pierścionków czy zegarków. Bardzo łatwo jest zahaczyć tymi przedmiotami o urządzenie.

- **Awaryjne zatrzymanie:** Przełączyć główny wyłącznik do pozycji 0 lub odłączyć zasilanie.
- **Należy zablokować obręcz koła.**

Urządzenie obsługuje wyłącznie obręcze, których średnica otworu wewnętrznego wynosi 120 mm - 700 mm (14"-26"). Metody i pozycje zablokowania różnią się w zależności od typu felgi (patrz Ryc. 7).

Należy umieścić oponę w pozycji pionowej na platformie podtrzymującej. Użyć rączki sterującej, aby unieść nieco oponę, za pomocą przełącznika docisnąć oponę i obręcz, unieść na wysokość dogodną do operowania.

**! Dla bardzo ciężkich opon lub opon o dużych rozmiarach należy zaopatrzyć się w odpowiedni sprzęt unoszący, aby uniknąć obrażeń ciała.**

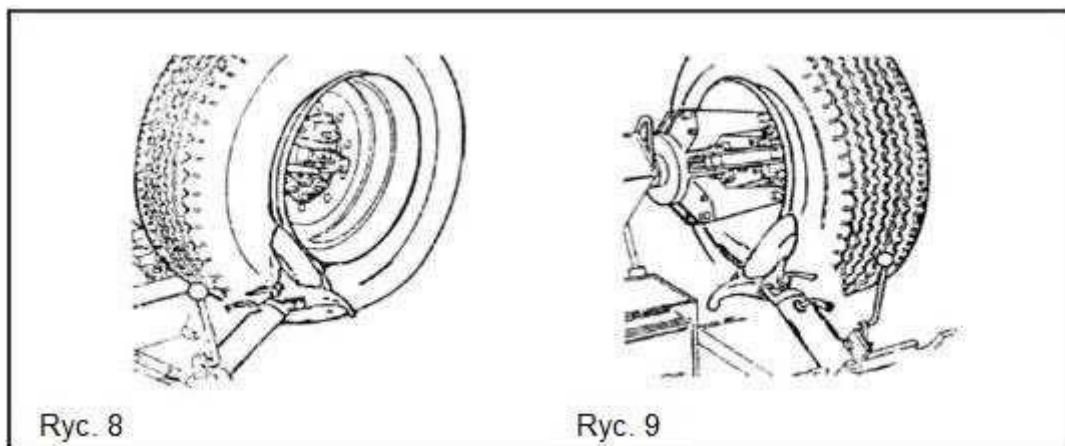


### Demontaż opon bezdętkowych

Należy użyć dysku w celu zbiccia stopki z opony.

1. Upewnić się, że opona jest przymocowana i zostało z niej spuszczone powietrze.
2. Podczas pracy wyregulować wspornik łyżki (9). Użyć odpowiedniej łyżki i zahaczyć drążek blokujący wspornik łyżki (10) na wózku.



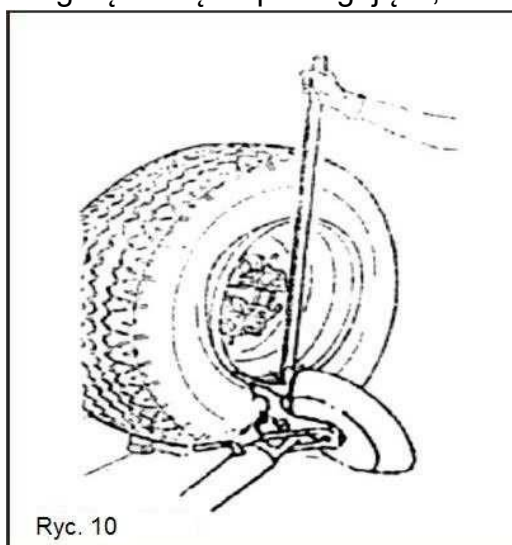


**! Zawsze należy sprawdzać czy drążek blokujący wspornik łyżki (10) jest prawidłowo zahaczony na wózku (8)**

1. Użyć kontrolera (5), aby sprawić, by dysk (12) opierał się zdecydowanie o obręcz koła (jak ukazano na Ryc. 8)
2. Obracać oponę i jednocześnie posuwać dysk (12) naprzód.
3. Kontynuować ruch postępujący do momentu, gdy stopka oddzieli się od koła. Dla dogodnej pracy należy rozprowadzić smar na stopce, aby uniknąć zniszczenia stopki i samej opony.

**! Zwróć szczególną uwagę! Nie należy wkładać palców pomiędzy oponę a łyżkę montażową, gdyż grozi to niebezpieczeństwem. Podczas pracy na zewnętrznej obręczy należy wykonywać obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara, natomiast pracując na wewnętrznej obręczy należy wykonywać obrót w przeciwnym kierunku.**

4. Oddalić dysk (12) od obręczy koła, poluzować drążek blokujący wspornik łyżki (10), unieść w górę ramię wspomagające, z dala od pozycji pracującej.

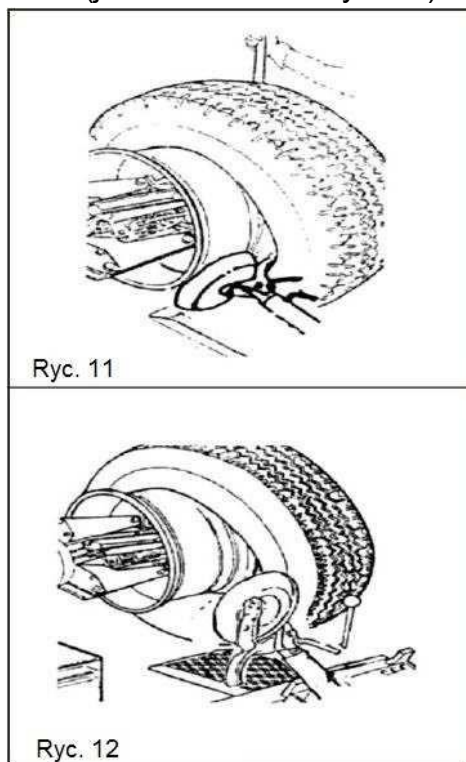


Przemieścić dysk (12) do wewnątrz.

Powtarzać powyższe czynności do momentu, gdy druga strona felgi opony całkowicie zejdzie (jak na Ryc. 9).

### Demontaż opony:

- 1) Przenieść wspornik łyżki (9) w pozycję spoczynku, aby znalazła się poza kołem. Upewnić się, że łyżka montażowa styka się z oponą. Lub wyjąć rączkę pozycjonującą (14). Obrócić łyżkę montażową o 180°, a następnie opuścić i zahaczyć wózek.
- 2) Użyć kontrolera, aby ustawić łyżkę montażową (13) pomiędzy oponą a obręczą i wsunąć w celu zahaczenia opony.
- 3) Przesunąć obręcz koła w dół, aby uniknąć rozdzielenia łyżki od stopki opony.
- 4) Przenieść łyżkę montażową na zewnątrz, do osiągnięcia zewnętrznej obręczy koła.
- 5) Umieścić łom pomiędzy obręczą koła a oponą, od spodu łyżki.
- 6) Nacisnąć łom w dół i obniżyć koło do momentu, aż odległość pomiędzy obręczą koła a łyżką wyniesie 5 mm (jak ukazano na Ryc. 10).

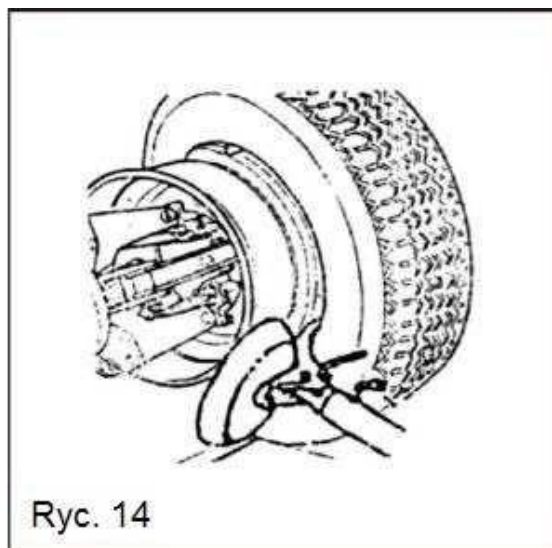
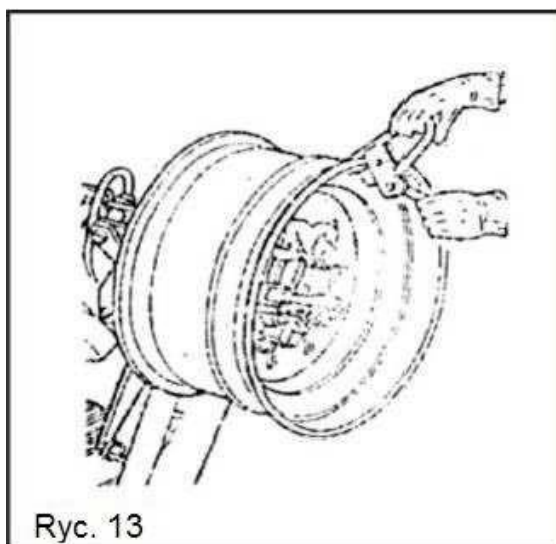


- 7) Obracać koło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do momentu, aż stopka zostanie całkowicie oddzielona od obręczy koła (jak ukazano na Ryc. 11)
- 8) Umieścić ramię wspomagające łyżkę wewnątrz opony, a następnie oprzeć dyski o stopkę opony. Obracać koło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do czasu, aż wewnątrz stopki zostanie całkowicie oddzielone od koła, a opona w całości zdemontowana (jak ukazano na Ryc. 12).

### Montaż opony:

- 1) Należy upewnić się, że felga jest dobrze unieruchomiona przez uchwyt hydrauliczny.
- 2) Rozprowadzić smar na obręcz koła oraz po obu stronach opony.

- Umieścić szczypce na najwyższej pozycji po zewnętrznej stronie felgi koła (jak ukazano na Ryc. 13)

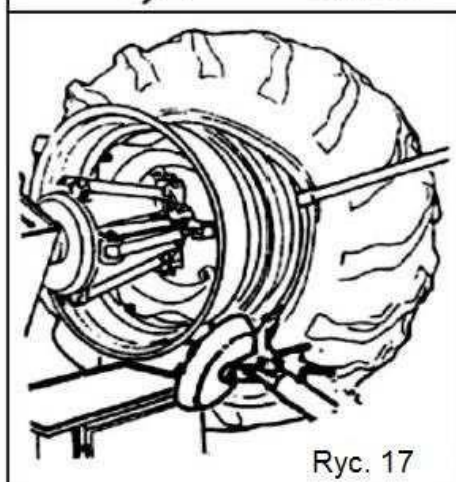
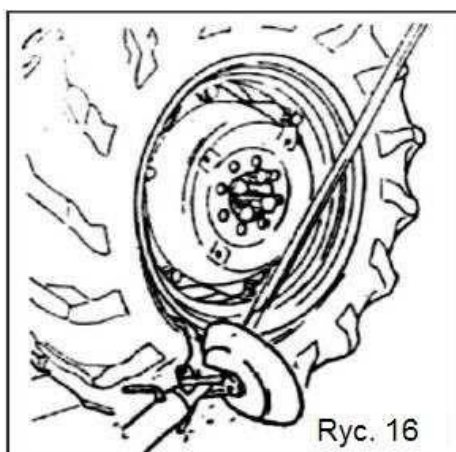
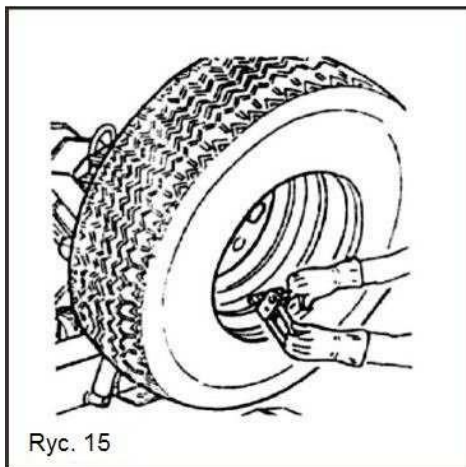


- Umieścić oponę na wózku, obniżyć ruchome ramię w celu wyregulowania odległości pomiędzy platformą podtrzymującą oponę a ramieniem poziomym.
- Unieść stopkę oraz oponę i obrócić zgodnie z ruchem wskazówek zegara o 1520 mm, zbliżyć do siebie oponę i obręcz.
- Sprawdzić, czy łyżka montażowa styka się z oponą. Jeśli nie, należy wyjąć drążek blokujący, wykonać obrót o 180 stopni i ponownie zablokować.
- Użyć kontrolera, aby ustawić odstęp pomiędzy łyżką montażową a zewnętrzną obręczą koła wynoszący 5 mm.
- Obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż szczypce znajdą się w najniższej pozycji.
- Zdjąć szczypce z felgi koła i oddzielić łyżkę od opony.
- Przemieścić wspornik łyżki na zewnętrzną stronę opony i zablokować pozycję.
- Zakleszczyć szczypce na zewnętrznej obręczy koła i obracać do osiągnięcia pozycji ponad łyżką montażową.
- Obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż szczypce znajdą się w najniższej pozycji.

13) Zdjąć szczypce

14) Umieścić platformę podtrzymującą pod kołem i opuścić ramię wspierające uchwyt hydrauliczny, aby umieścić na niej koło.

15) Zwolnić uchwyt hydrauliczny i ostrożnie zdjąć oponę. Należy unikać stoczenia się opony. Należy zwrócić uwagę na bezpieczeństwo



**Zwrócić szczególną uwagę! Nie wkładać palców pomiędzy oponę a łyżkę montażową.**

## Demontaż opon dętkowych.

**! Podczas spuszczenia powietrza z opony należy odkręcić nakrętkę mocującą zawór i wepchnąć zawór do obręczy koła, aby upewnić się, że nie będzie przeszkód w zbijaniu stopki.**

Kontynuować każdy krok procedury, aby zbić stopkę z opony bezdętkowej. Dla opon dętkowych, kiedy stopka jest już odłączona, należy zatrzymać dysk, aby uniknąć uszkodzenia zaworu powietrznego dętki.

- 1) Przenieść wspornik łyżki (9) w pozycję spoczynku i ustawić poza kołem. Zablokować oponę w tej pozycji.
- 2) Obracać wałem i przenieść łyżkę o ostrym zakończeniu tak, aby wsunąć ją pomiędzy obręcz koła a stopkę, do momentu, aż zahaczy się o koło.
- 3) Przesunąć obręcz koła o 4-5 cm, aby uniknąć rozdzielenia łyżki od obręczy koła.
- 4) Przenieść łyżkę ku zewnątrz, do pozycji obręczy koła.
- 5) Umieścić łom pomiędzy obręczą koła a stopką od prawej strony spodu łyżki.
- 6) Nacisnąć łom do dołu i obniżyć koło do momentu, aż odległość pomiędzy obręczą koła a łyżką wyniesie 5 mm.
- 7) Obracać koło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do czasu, aż opona zostanie z jednej strony całkowicie zdjęta.
- 8) Ustawić wspornik łyżki w pozycję spoczynku i obniżyć wał. Dojdzie do kontaktu opony z platformą podtrzymującą (4). Przesunąć platformę podtrzymującą koło nieco na zewnątrz, w celu pozostawienia przestrzeni do wyjęcia dętki.
- 9) Należy wyjąć dętkę i ponownie unieść oponę.
- 10) Przenieść wspornik łyżki do środka opony i obrócić łyżkę o 180 stopni, następnie obniżyć ramię wspomagające do pozycji spoczynku. Umieścić go pomiędzy obręczą koła a stopką. Przenieść przed zewnętrzną obręcz koła. Obracać kołem.
- 11) Przesunąć obręcz koła o 4-5 cm, aby uniknąć rozdzielania łyżki od obręczy koła.
- 12) Przenieść łyżkę do osiągnięcia pozycji 3 cm od środka opony.
- 13) Po prawej stronie łyżki, wsunąć pręt pomiędzy obręcz koła a stopkę (patrz Ryc. 17).
- 14) Nacisnąć łom i obniżyć koło do momentu, aż odległość pomiędzy obręczą koła a łyżką wyniesie 5 mm. Obracać koło przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do czasu, aż opona zostanie całkowicie zdjęta z obręczy koła.

## Montaż opony:

- 1) Kiedy obręcz koła zostaje zdjęta z wału, należy zablokować

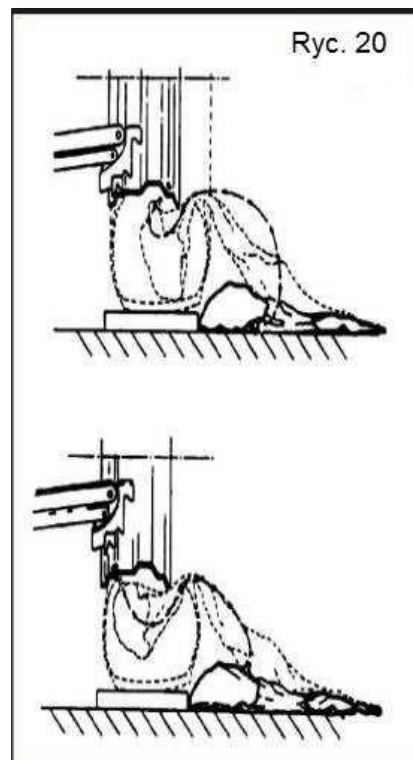
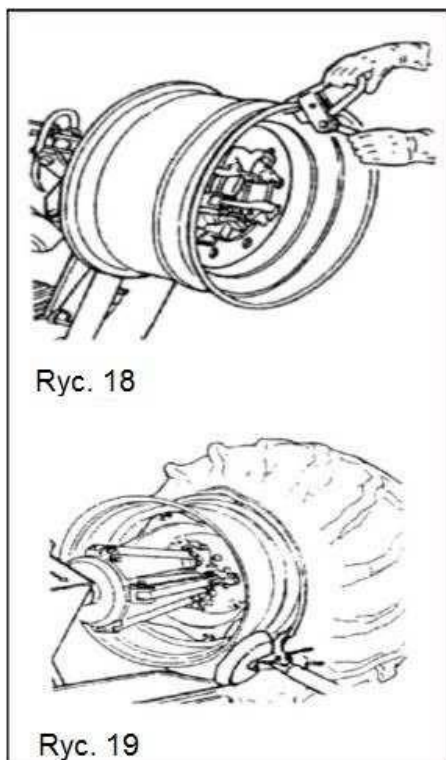
**! Koło zejdzie, kiedy opona będzie oddzielona od obręczy. Nieupoważnione osoby nie powinny być dopuszczane do stanowiska pracy.**

jak w: "Instalacja docisku obręczy koła".

- 2) Rozprowadzić smar na stopce i obręczy koła.
- 3) Umieścić szczypce na najwyższej pozycji po zewnętrznej stronie felgi koła (patrz Ryc. 18).

**Należy upewnić się, że szczypce są w zdecydowanym kontakcie z obręczą koła.**

- 4) Należy umieścić oponę na platformie podtrzymującej i obniżyć wał.
- 5) Umieścić szczypce na najwyższej pozycji, aby zahaczyć 1 stronę stopki.
- 6) Unieść obręcz koła i obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o 1520cm, a opona automatycznie się pochyli.
- 7) Przenieść ramię wspomagające łyżkę w pozycję spoczynku, ustawić wewnątrz opony i ponownie zahaczyć w tej pozycji.
- 8) Jeśli nie jest w tej pozycji, należy wykonać obrót o 180 stopni.
- 9) Przesunąć łyżkę montażową naprzód, do pozycji 5 mm od zewnętrznej obręczy koła.
- 10) Należy wizualnie sprawdzić od zewnątrz koła czy pozycja jest prawidłowa. Jeśli nie, należy wyregulować, a następnie obracać wałem przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do momentu, aż szczypce znajdą się na najniższej pozycji, a stopka po stronie 1 będzie zamontowana. Zdjąć szczypce (patrz Ryc. 19) i wyjąć łyżkę z opony.

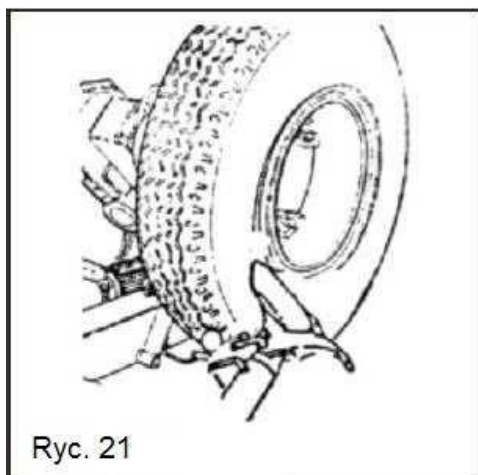


- 11) Przenieść ramię wspomagające łyżkę w pozycję spoczynku i ustawić poza stopką.

- 12) Obrócić łyżkę montażową o 180 stopni.
- 13) Obrócić wał do spodu obręczy, gdzie ujrzymy piastę.
- 14) Umieścić oponę pod kołem, na platformie podtrzymującej (10) i obniżyć wał, aby uzyskać kontakt pomiędzy oponą a platformą i przemieścić platformę nieco na zewnątrz, aby pozostawić przestrzeń do zamontowania dętki.  
Uwaga: Rdzeń jest prawdopodobnie asymetryczny względem środka obręczy, należy zamontować dętkę jak ukazano na Ryc. 20. Włożyć rdzeń do otworu i zablokować nakrętką zabezpieczającą.
- 15) Umieścić dętkę w rowku obręczy koła.  
Uwaga: Dla ułatwienia pracy sugerujemy jednocześnie obracać wałem zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- 16) Napompować dętkę małą ilością powietrza, tak aby nie było zbyt dużo pofałdowań i uniknąć fałdy na obręczy koła podczas montażu.
- 17) Umieścić rurkę wydłużającą na piastce i wyjąć pierścień blokujący.  
Uwaga: Celem tej czynności jest umożliwienie poluzowania piasty, unikając w ten sposób zerwania drugiej strony podczas montażu.
- 18) Unieść oponę, zacisnąć szczytce na zewnętrznej stronie opony po przeciwnej stronie, 20cm na prawo od rdzenia.
- 19) Obracać wał zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż szczytce znajdą się na godzinie dziewiętej.
- 20) Ustawić wspornik łyżki w pozycji gotowości do pracy.
- 21) Przesunąć łyżkę do pozycji 5 mm od zewnętrznej obręczy koła.
- 22) Obracać wał zgodnie z ruchem wskazówek zegara do momentu, aż opona zostanie całkowicie zamontowana na obręczy koła.
- 23) Zdjąć szczytce i wykonywać obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyłożyć łyżkę i wysunąć na zewnątrz.
- 24) Ustawić wspornik łyżki w pozycję spoczynku.
- 25) Umieścić platformę podtrzymującą pod oponą i obniżyć wał do uzyskania kontaktu platformy z kołem.
- 26) Zbliżyć koło do platformy podtrzymującej i sprawdzić czy piasta jest przy samym otworze. Jeśli nie, lekko obrócić wał w celu wyregulowania pozycji. Użyć nakrętki zabezpieczającej, aby zablokować piastę i zdjąć rurkę rozszerzającą.
- 27) Ostrożnie zwolnić uchwyt hydrauliczny i podtrzymać koło, aby nie spadło.
- 28) Przemieścić platformę podtrzymującą, aby zwolnić oponę i jeszcze raz ją zdjąć.

### **Demontaż opon z pierścieniem**

- 1) Jak wspomniano powyżej, chwycić oponę na wale i upewnić się że spuszczone z niej powietrze.
- 2) Obniżyć wspornik łyżki do pozycji dogodnej do działania, zablokować pozycję korzystając z drążka blokującego wspornik łyżki.
- 3) Wsunąć dysk do obręczy koła (jak ukazano na Ryc. 21)

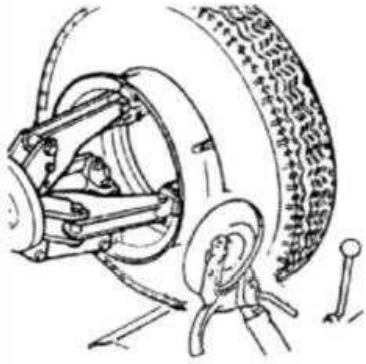


- 4) Obracać wałem i jednocześnie posuwać dysk naprzód wzdłuż konturu obręczy koła, aż pierścień zostanie całkowicie odłączony od obręczy koła. Należy zwrócić uwagę na rozprowadzenie smaru.

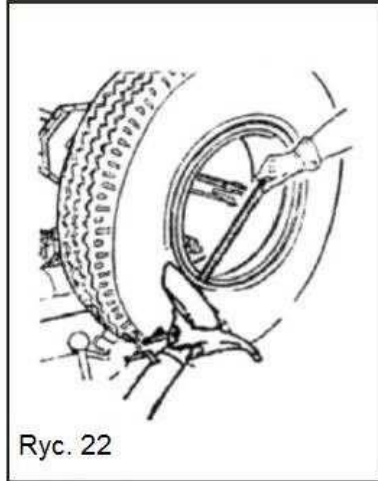
Należy ostrożnie obchodzić się z pierścieniem. Kiedy okaże się, że stopka została rozdarta, należy od razu przerwać pracę, aby uniknąć uszkodzenia piasty i dętki

- 5) Jak ukazano na Ryc. 22, należy użyć łomu, aby umieścić otwarty pierścień na obręczy koła, a następnie obrócić wałem.





Ryc. 23

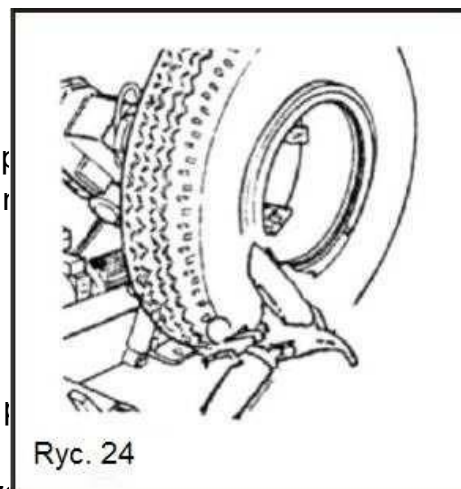


Ryc. 22

- 6) Włożyć piastę do zewnętrznej obręczy koła, aby uniknąć rozdarcia dętki. Przenieść wspornik łożki (9) w pozycję spoczynku i ustawić poza kołem.
- 7) Obniżyć ramię wspomagające do pozycji dogodnej do działania.
- 8) Posuwać dysk naprzód w kierunku opony do momentu, aż zdjęta zostanie połowa opony.
- 9) Ustawić wspornik łożki w pozycję spoczynku.
- 10) Obniżyć wał, aż koło zostanie umieszczone na platformie podtrzymującej, całkowicie odłączyć oponę. Uważać na piastę.

#### Montaż opony:

- 1) Zablokować obręcz i umieścić piastę pod spodem.
- 2) Należy umieścić platformę podtrzymującą pod spodem.
- 3) Przesuwać platformę podtrzymującą do całkowicie umiejscowiona w oponie.
- 4) Przenieść wspornik łożki ku zewnątrz, obręcz. Obracać wałem i jednocześnie całkowicie weszła w oponę.
- 5) Umieścić otwarty pierścień na obręczy i zamontować go przy użyciu dysku jak ukazano na Ryc. 24.



Ryc. 24

- 6) Ustawić wspornik łyżki w pozycji spoczynku i zwolnić docisk. Przenieść platformę podtrzymującą w celu bezpiecznego zdjęcia koła.

**! Personel, który nie został przeszkolony nie może wykonywać czynności konserwujących.**

#### Konserwacja

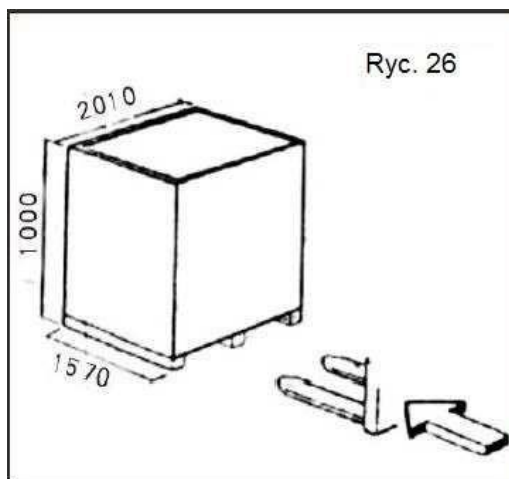
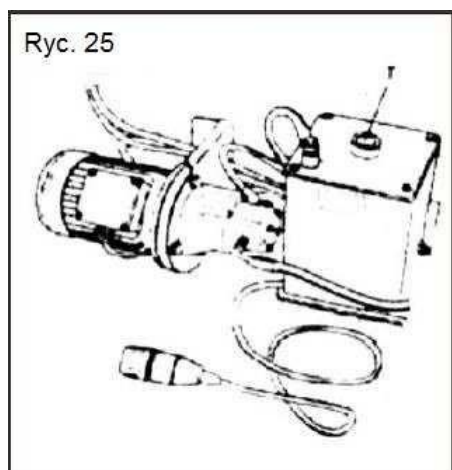
Konserwacja w zgodzie z instrukcją obsługi jest podstawą prawidłowego działania montażownicy do opon i może jednocześnie wydłużyć żywotność urządzenia. Bez wykonywania konserwacji niezawodność urządzenia zostaje zmniejszona, co może spowodować niebezpieczeństwo dla operatorów, pojazdów i osób trzecich. Przed wykonywaniem naprawy lub konserwacji należy odłączyć wtyk zasilający. Używać oryginalnych części, a wymianę niesprawnych przeprowadzać korzystając z profesjonalnego personelu. Okresowo używać nafty do czyszczenia i rozprowadzania smaru na następujących częściach:

(1) prowadnice wózka; (2) poziomy trzonek łyżki montażowej; (3) pionowy zbiornik oleju ramienia wspomagającego. Wał obrotowy ramienia wspomagającego powinien mieć zapewniony olej. W lecie używać smaru, w zimie oleju przekładniowego. (4) Korzystać ze skali oleju, aby okresowo kontrolować poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku (jak ukazano na Ryc. 25) oraz jakość oleju. Jeśli ilość oleju nie jest wystarczająca, należy dolać oleju hydraulicznego 30#. Okresowo (kwartalnie) należy dolewać oleju przekładniowego 320# do skrzyni biegów. Poziom oleju powinien być powyżej połowy okienka z olejem. (5) Sprawdzać napięcie paska silnika. Jeśli wymaga on wyregulowania, należy zdjąć plastikową osłonę i użyć w tym celu śruby regulacyjnej.

Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres (3-4 miesiące) należy je utrzymywać w dobrym stanie. (1) Obniżyć ramię wspomagające. (2) Usunąć ładunek z ramienia wspomagającego. (3) Odłączyć zasilanie. (4) Rozprowadzić smar na prowadnicy. (5) Opróżnić zbiornik oleju. (6) Rozprowadzić smar na poziomym wale wspornika łyżki.

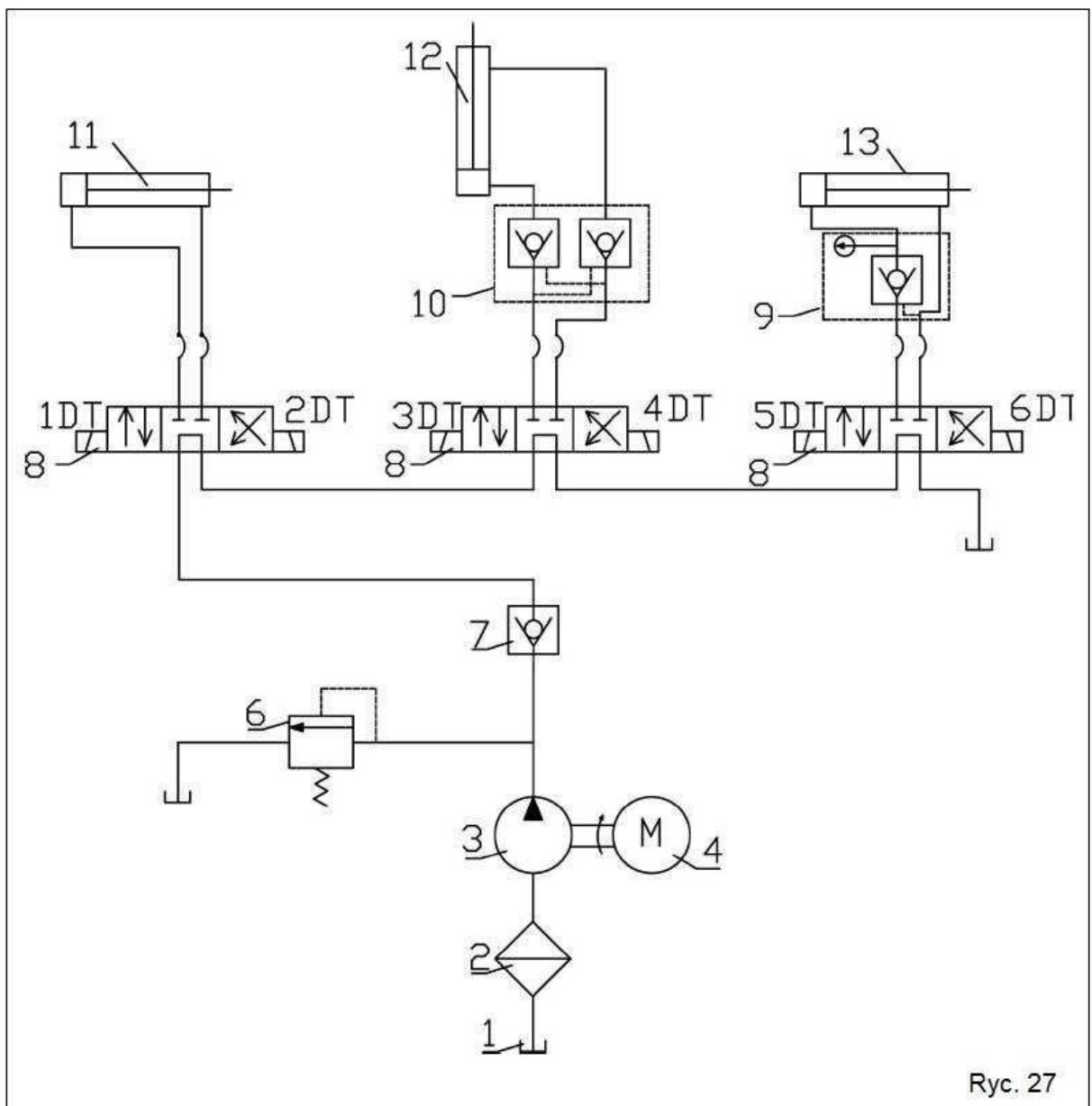
#### Transport, opakowanie i składowanie

Urządzenie musi być transportowane w oryginalnym opakowaniu i usytuowane zgodnie z położeniem oznaczonym na kontenerze. Wózek widłowy powinien być w stanie unieść urządzenie. Pozycja wideł wózka ukazana jest na Ryc. 26. Należy otworzyć i zdjąć opakowanie aby upewnić się, że zmieniarzka do opon nie została naruszona w trakcie transportu. Wyjąć standardowe akcesoria i odpowiednio pozbyć się materiału pakującego. Należy uważać, aby nie uszkodzić przyrządów kontrolnych związanych z tym procesem. Jeśli konieczne będzie czasowe składowanie urządzenia to należy zapewnić następujące warunki przechowywania: maksymalna wilgotność względna na poziomie 95%, a temperatura w zakresie  $-5^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ .

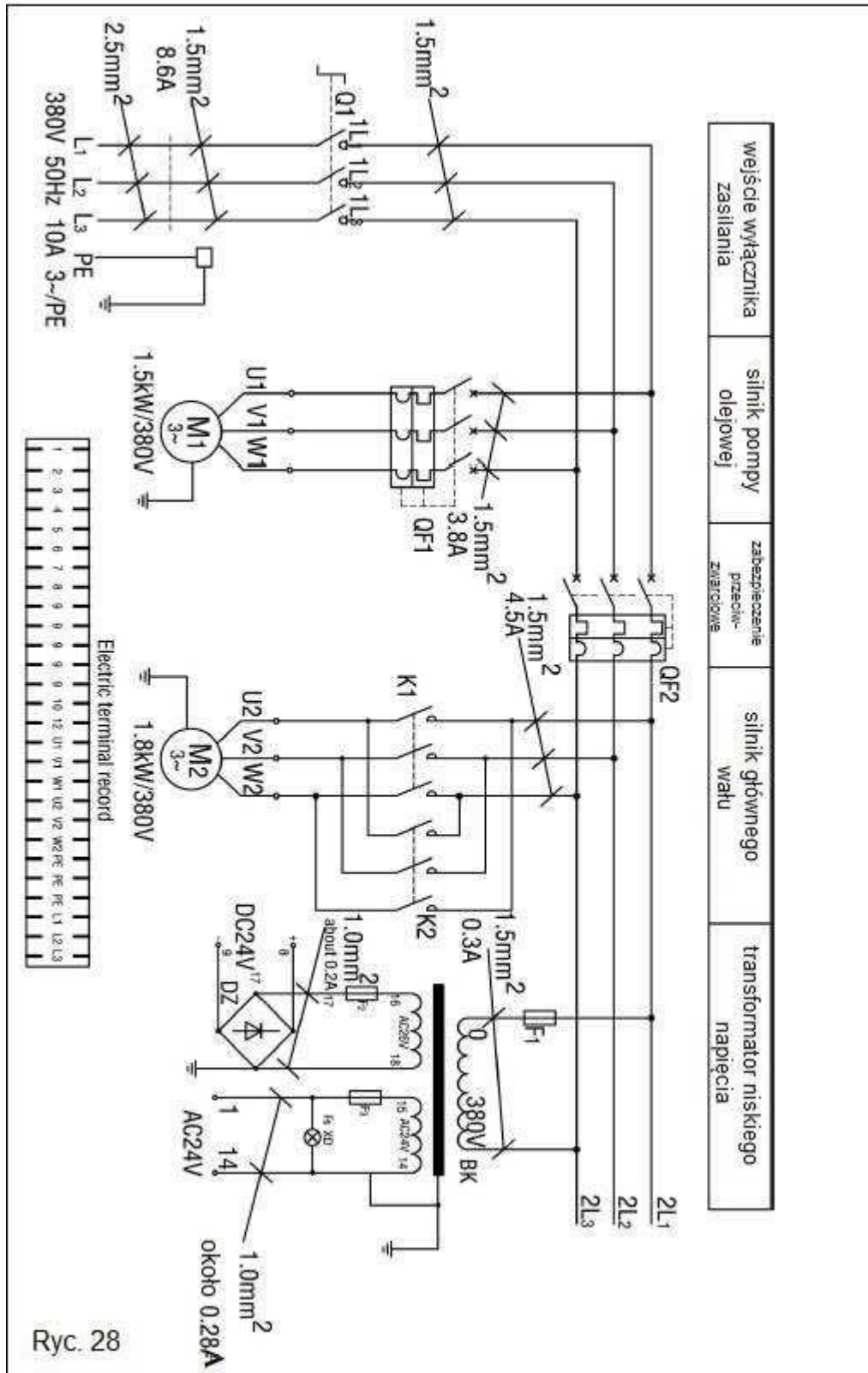


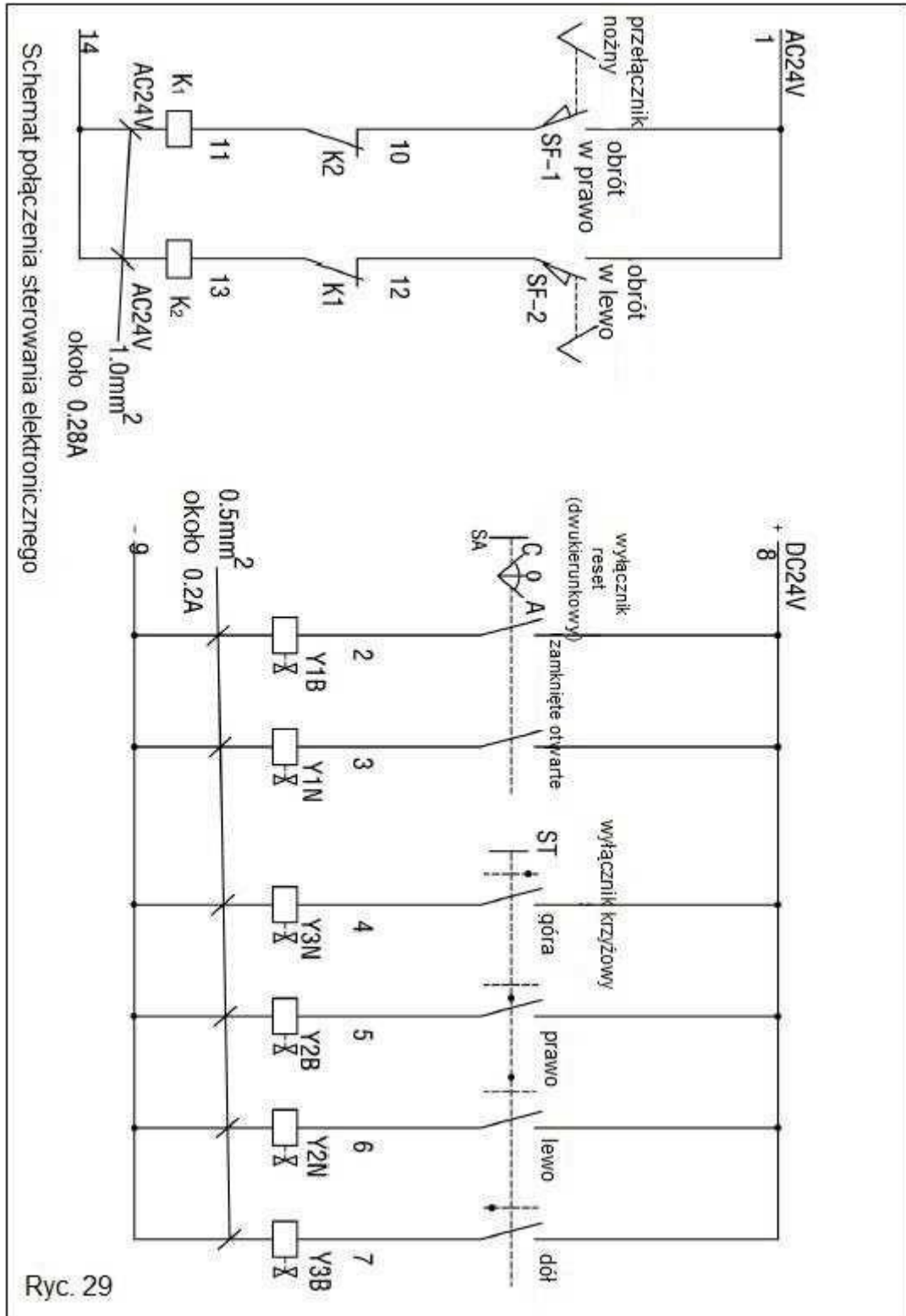
### Schematy hydrauliczny i elektryczny

Schemat hydrauliczny (Ryc. 27)	Schemat elektryczny (Ryc. 28 i Ryc. 29)
01 zbiornik oleju	M1 motopompa
02 filtr	M2 silnik głównego wału
03 pompa olejowa	BK transformator
04 silnik	QF1 przerywacz
05 zawór elektromagnetyczny	QF2 przerywacz
06 zawór przelewowy	K1 stycznik AC
07 zawór jednokierunkowy	K2 stycznik AC
08 zawór elektromagnetyczny	SA przełącznik dwustabilny
09 zawór	ST wyłącznik krzyżowy
10 manometr oleju	SF-1 główny wyłącznik
11 zbiornik oleju hydraulicznego	SF-2 główny wyłącznik
12 blokada hydrauliczna	Y1, Y2, Y3 cewka zaworu elektromagnetycznego
13 zbiornik oleju hydraulicznego	Q1 wyłącznik zasilania
14 zbiornik oleju hydraulicznego	
15 zbiornik oleju hydraulicznego	



Ryc. 27





Karta gwarancyjna.

## Montażownica do kół samochodowych INVENTO TC826

**Typ LC588 nr seryjny .....**

1. Firma P.U.P. TIP-TOPOL gwarantuje bezawaryjną pracę urządzenia przez okres ..... miesięcy od dnia uruchomienia urządzenia.
2. Uruchomienia urządzenia oraz przeszkolenia obsługi dokonuje personel techniczny firmy TIPTOPOL.
3. W okresie gwarancyjnym Gwarant zapewnia bezpłatne naprawy sprzętu (usunięcie awarii objętych gwarancją)
4. W okresie gwarancji jedynym uprawnionym podmiotem do dokonywania napraw i przeglądów jest Gwarant.
5. Naprawy gwarancyjne będą dokonywane w miejscu zainstalowania urządzenia .
6. W przypadku uszkodzeń powodujących wyłączenie urządzenia z eksploatacji gwarancja ulega przedłużeniu o czas pomiędzy zgłoszeniem awarii a jej usunięciem – fakt ten musi zostać udokumentowany wpisem uprawnionego pracownika serwisu Gwaranta.
7. Zobowiązania Użytkownika:
  - Użytkownik urządzenia zobowiązuje się do przestrzegania zasad użytkowania zawartych w „Instrukcji obsługi” dostarczonej wraz z urządzeniem
  - Użytkownik zobowiązuje się powiadomić Gwaranta o każdej awarii powodującej konieczność dokonania naprawy. Użytkownik może zgłosić awarię w miejscu zakupu urządzenia lub w centrali firmy TIPTOPOL w Pobiedziskach tel. (0\*\*\*\*61 8152 200)
  - Wypełniona niniejsza „Karta gwarancyjna” stanowi udokumentowanie prawa do gwarancji i powinna być przechowywana w miejscu zainstalowania urządzenia i udostępniana pracownikom serwisu firmy TIPTOPOL celem wykonywania adnotacji o naprawach i ewentualnych przedłużeniach czasu gwarancji.

### 8. Wyłączenia z gwarancji:

Gwarancja nie obejmuje elementów wykonanych z tworzywa i gumy podlegających normalnemu zużyciu w czasie eksploatacji. Prawa gwarancyjne są uznawane tylko w przypadku jeśli element posiadał wadę fabryczną niemożliwą do stwierdzenia w momencie sprzedaży.

### 9. Gwarancja wygasa w przypadku gdy:

- zostały usunięte numery fabryczne,
- urządzenie było eksploatowane niezgodnie z przeznaczeniem lub w warunkach i w sposób inny niż określony w instrukcji obsługi
- użytkownik lub podmiot trzeci dokonał napraw lub przeróbek urządzenia bez uzgodnienia z Gwarantem,
- uszkodzenie powstało z winy użytkownika lub w wyniku zdarzeń losowych
- bez uzgodnienia z Gwarantem zostało zmienione miejsce zainstalowania urządzenie dotyczy to sytuacji kiedy np. urządzenie zostało wywiezione/odsprzedane poza obszar kraju

### 10. Użytkownik

Data sprzedaży i nr faktury (wypełnia sprzedawca) .....

Data uruchomienia, podpis (wypełnia serwis) .....

### 11. Oświadczenie użytkownika.

Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji określonymi w niniejszej Karcie. Potwierdzam pełną sprawność urządzenia w chwili podpisania Karty Gwarancyjnej oraz fakt przeszkolenia personelu obsługującego urządzenie.

**Użytkownik** .....  
miejscowość, data, podpis

Adnotacje serwisu o naprawach

L.p.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Wykonane czynności naprawcze, wymienione podzespoły, adnotacje o przedłużeniu gwarancji	Podpis serwisanta



**Deklaracja zgodności.**

# C E R T I F I C A T E



of Conformity  
Low Voltage Directive 2006/95/EC

Registration No.: AN 50168241 0001

Report No.: 17701772 003

**Holder:** Bright Technology Co., Ltd.  
Majuanzi Village  
Lunan Town, Laobian District  
Yingkou, Liaoning 115003  
P.R. China

**Product:** Tyre Mounting Device  
(Tyre Changer)

**Identification:** Type Designation: LC588 LC590  
Serial No. : CE19588091118 CE20590091118

Remark: Refer to test report 17701772 003 for details.

This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. Technical Report and documentation are at the Licence Holder's disposal. This is to certify that the tested sample is in conformity with all revision of Annex I of Council Directive 2006/95/EC, in its latest amended version, referred to as the Low Voltage Directive. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex III of the Directive.



Certification Body

Cologne, 14.01.2010

Dipl.-Ing. Matthias Grzam

TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln

CE The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with. CE