

Podgrzewacz indukcyjny Ideal Inductor 3C



INDUCTOR 3C jest rewolucyjnym podgrzewaczem indukcyjnym służącym do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali żelaznych i aluminium metodą indukcyjną.

Korzystając z reguł indukcji elektromagnetycznej, może dostarczyć ogromną ilość ciepła do konkretnego miejsca w ciągu zaledwie kilku sekund na głębokość 4mm. Nagrzewając wyłącznie wybrane miejsce nie uszkadza szyb, elementów gumowych, plastikowych oraz powierzchni pomalowanych w bezpośrednim otoczeniu pracy podgrzewacza.

Pomimo niewielkich rozmiarów i wagi (13,5kg) uzyskuje wysokie parametry wyjściowe. Wbudowany układ chłodzenia cieczą umożliwia uzyskanie mocy maksymalnej 3,5kW.

Zalecany do każdego serwisu pojazdów osobowych i dostawczych do napraw blacharskich i mechanicznych. Do zastosowań przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub, nakrętek, sworzni, łożysk i innych części samochodowych.

Gwarantuje zmniejszenie czasu naprawy i maksymalną kontrolę nagrzewania podczas pracy. W odróżnieniu od palnika gazowego –



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

podgrzewacz indukcyjny nagrzewając metal tylko w wybranym miejscu do temperatury 500-600°C nie zmienia charakterystyki technicznej stali.

Moc regulowania płynnie w zakresie 10 - 100 %

Urządzenie posiada 2 tryby:

- Kontrola pola magnetycznego: Tryb stałej mocy pola magnetycznego (CF)

W tym trybie pracy podgrzewacz dostarcza jednakową siłę pola magnetycznego niezależnie od otoczenia końcówki podgrzewacza. Podgrzewacz zachowuje się podobnie do palnika gazowego, w którym siła płomienia zastąpiona jest siłą pola magnetycznego. Siła dostarczanego ciepła jest łatwo kontrolowana poprzez zbliżanie lub oddalanie końcówki podgrzewacza od podgrzewanego materiału, podobnie jak w przypadku palnika gazowego

- Kontrola mocy: Tryb stałej energii dostarczanej do materiału (CP)

W tym trybie urządzenie stara się dostarczyć i utrzymać określoną moc do materiału. Zaletą tego trybu jest zbliżony czas podgrzewania tego samego detalu co ma zastosowanie przy wielokrotnym podgrzewaniu takiego samego detalu np. w procesie produkcji.

Urządzenie posiada uniwersalny system zdalnego sterowania, który umożliwia jego łatwą integrację z zautomatyzowanymi procesami produkcyjnymi. Urządzenie może być kontrolowane poprzez pedał nożny, przycisk, sygnał analogowy bazujący na napięciu i prądzie cewki, dostarczając zwrotnie informacji wyjściowych. W wybranych modelach możliwa jest pełna kontrola poprzez złącze Data Bus, umożliwiając pełną kontrolę i kompletny monitoring procesu nagrzewania.

Urządzenie zapewnia możliwość ingerencji w ustawienia parametrów nagrzewania oraz wyświetlenie najbardziej istotnych wartości procesu nagrzewania w trybie Informacji

Gwarancja 12 miesięcy. Wyprodukowany w EU.

Dane techniczne

Parametry fizyczne

- długość kompletnego przewodu: 2 m,
- pojemność zbiornika: 2,5 l,
- rodzaj chłodzenia: ciecz,



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

- stopień ochrony: IP22,
- waga: 13,5 kg,
- wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 240x200x440 mm.

Parametry nagrzewania

- częstotliwość: 18 – 60 kHz,
- moc maksymalna: 3,5 kW,
- Stopnie regulacji: 10 - 100 %.

Parametry techniczne

- moc 3,5 kW.

Parametry zasilania

- prąd pobierany z sieci 16 A,
- znamionowe napięcie zasilania 230 V (180 V–265 V) 50/60 Hz.