

Sprężarka tłokowa GudePol HD100, 500 litrów, 10 bar, 7,5 kW



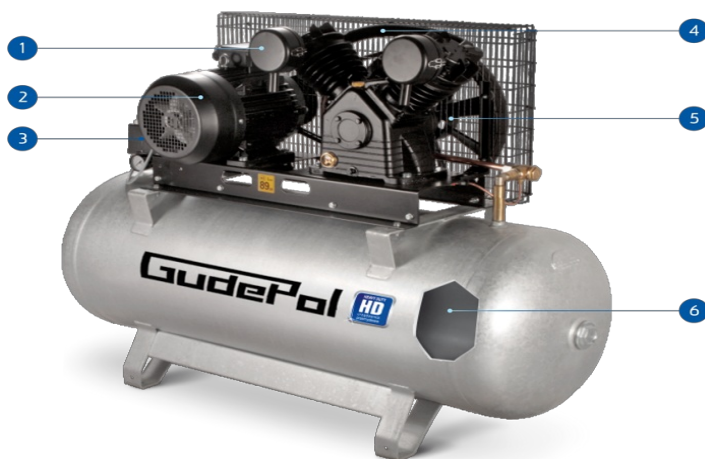
Sprężarka została zaprojektowana pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HD są najwyższej jakości światowej.

Gwarancje sprężarek HD:

2 lata gwarancji - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy

3 lata gwarancji - silnik elektryczny

10 lat gwarancji - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HD



1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki** – konstrukcja HD wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
2. **Silnik elektryczny** – system HD wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.
5. **Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. **Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

Dane techniczne:

Wydajność ssawna [m ³ /h]	72
Wydajność ssawna [l/min]	1200
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	7,5
Ilość cylindrów [n0]	2
Stopnie sprężania [n0]	1
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	80
Obroty [obr/min]	1200
dł. x szer. x wys. [cm]	190x60x119
Waga [kg]	250