

## Frez kulowy Hartmetall 20 x 6 mm do usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego



Frez kulowy  $\varnothing 20 \times 6$  mm jest to narzędzie przeznaczone dla warsztatów wulkanizacyjnych do usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego w procesie naprawy opon. Dzięki specjalnie dostosowanemu profilowi, przeznaczony jest do stosowania zarówno od zewnętrznej, jak i wewnętrznej strony opon pojazdów ciężarowych, rolniczych oraz wielkogabarytowych.

Frez kulowy  $\varnothing 20 \times 6$  mm wykonany jest ze stali Hartmetal czyli z węglików spiekanych z materiałów typu wolfram, tytan. Narzędzia wykonane z węglików spiekanych charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie i twardością, dzięki czemu są bardzo trwałe oraz odporne na zużycie ścierne i wysokie temperatury do  $850^{\circ}\text{C}$ .

Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia wynosi 25 000 obr./min.

Frez kulowy  $\varnothing 20 \times 6$  mm może być montowany na narzędzia z uchwytem wiertarskim 6 mm oraz z uchwytem narzędziowym sześciokątnym NV 11 na otwór 6 mm ( w ofercie Tiptopol dostępny pod nr kat. 519-6672).



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

- Rodzaj narzędzia: Frez kulowy
- Średnica narzędzia: 20 mm
- Średnica uchwytu 6 mm
- Materiał: Węglik spiekany (Hartmetall)
- Przeznaczenie: Naprawa opon ciężarowych, rolniczych oraz wielkogabarytowych.