

Frez hartmetal 4,5 mm na wiertarkę HM-ECO do kordu stalowego



Frez 4,5 mm na wiertarkę HM-ECO niemieckiej marki Rema Tip Top

Przeznaczenie

Frez hartmetal o średnicy 4,5 mm i długości całkowitej 80mm przeznaczony jest do precyzyjnej obróbki uszkodzeń i kalibracji (przygotowania i rozwiercenia) otworu w przypadku przebicia opony radialnej. Długość części roboczej wynosi 50 mm. Jego zastosowanie pozwala na usunięcie linii opasania stalowego z kanału uszkodzenia w oponie, przed jego wypełnieniem materiałem naprawczym takim jak kołek lub grzybek do opon. Frez można zamontować na każdym typie szlifierki lub wiertarki, posiadającym uchwyt Jacobsa lub uchwyt szybkowymienny.

Zastosowanie

Frez o podanej średnicy stosuje się w przypadku kalibracji małych uszkodzeń czoła w oponach



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

radialnych i diagonalnych pojazdów każdego typu, jednak z ograniczeniem w zakresie indeksów prędkości. Średnica uszkodzenia nie może przekraczać 4,5 mm i powinna znajdować się w strefie wyznaczonej w obszarze 70-90% powierzchni czoła opony, zależności od rodzaju pojazdu i indeksu prędkości opony.

Wykonanie:

- Frez wykonany jest ze stali hartmetal, czyli są wykonane z węgla spiekanego wysokiej jakości, zapewniając odporność na zużycie i długi czas eksploatacji narzędzia.
- Specjalny profil frezu jest dostosowany do przygotowywania stalowych linek i pozwala na profesjonalne obrobienie uszkodzeń w oponie.
- Frez jest oznaczony logiem REMA TIP TOP i zapakowany pojedynczo w solidne plastikowe pudełko.
- Dzięki 3-punktowemu trzpieniowi frez jest kompatybilny z najpopularniejszymi systemami mocowania narzędzi, dzięki czemu można go bezpiecznie zamocować w uchwycie Jacobsa lub w uchwycie szybkowymiennym.

Maksymalna prędkość obrotowa wynosi **2 500 obr./min.**

Dane techniczne

- Prędkość 2 500 obr./min
- Średnica 4,5 mm
- Długość ostrza 50 mm
- Długość całkowita 80 mm
- Zastosowanie: kalibracja uszkodzeń w oponach
- Producent: Rema Tip Top
- Kraj pochodzenia Niemcy